

询价文件

本公司（东莞市新东欣环保投资有限公司）现有起重设备需进行维修保养，需采购一家具有起重机维保资质的单位进行服务，现将相关情况介绍如下：

一、项目名称及内容

东莞市新东欣环保投资有限公司起重机维保服务采购项目。

二、项目概况

本项目采购信息在东莞实业投资控股集团有限公司网站发布（<http://www.dgsy.com.cn/>）、东莞市东实新能源有限公司网站（<http://www.dshuanbao.com.cn/>）发布。

三、报价人资格要求

1、报价人必须是具有独立承担民事责任能力的企业或事业单位法人或其它组织。（提供《营业执照》复印件（加盖公章）或《事业单位法人证书》复印件（加盖公章）或其他主体证书复印件（加盖公章））。

2、报价人必须具备特种作业、特种设备安装改造维修许可证（起重机械）等相关资质。起重机维保资质不低于B级。（提供相关资质证明复印件（加盖公章））。

3、报价人必须具有起重设备维保相关经验（不少于两个个，提供过往业绩合同主要页复印件及该项目任意一期发票复印件（加盖公章））。

四、服务内容及要求（具体内容详见附件）

（一）服务内容（具体每台起重机服务开始时间，以采购人的书面通知为准。）

1、月度检查

每月对起重机进行 1 次全面的检查，并提供月度检查报告。

2、深度检查、保养

根据每台行车每累计的运行时间达到 90 天后，对起重机彻底深度检查 1 次，并提供检查保养报告。根据行车的实际运行情况，以实际完成次数结算费用。因深度检查包含了月度检查内容，则当月进行了深度检查保养即不再单独进行月度检查。

3、年度检查

对起重机进行年度检查，并提供年度报告。

4、起重机维修服务

若起重机发生故障，需要进行维修或更换配件时，由成交人提供更换配件清单给采购人书面签字确认，费用由采购人另行支付；更换配件产生的工时费按实际工时计算，具体工时以采购人书面签字确认的工时为准，费用由采购人另行支付。

①起重机的临时抢修；②起重机的配件更换

5、起重机的年审

负责起重机的年审，年审产生的所有费用均由成交人负责。

6、培训

成交人需要每年免费组织采购人的工作人员进行 1 次起重机操作安全培训。

（二）服务要求

1、所有特种作业人员必须持证上岗，如以下项目：

1.1 所有进厂服务的服务人员必须具有高空作业证；

1.2 从事电气维护的服务人员必须具有电工操作证；

1.3 从事焊接的服务人员必须具有焊工证。

2、对采购人起重机进行维保的服务人员必须与成交人签订劳动合同，人员要求具体如下：

2.1 已签 5 年以上合同的维修人员不少于 2 人；

2.2 已签 3 年以上合同的人员不少于 3 人；

2.3 在东莞驻守的维保人员不少于 8 人。

3、服务人员的保险要求：

维保人员必须具有成交人公司工伤保险且签有保额不少 100 万的意外险。

4、成交人不得将本合同的维保转包给其他维保单位或个人。

5、安全管理及规章制度：

5.1 成交人为服务人员的安全责任主体，成交人必须对服务人员做好相关的安全管理，发生安全事故，全部责任由

成交人承担；

5.2 成交人对服务人员进行不少于一次的安全培训，并提供每月的安全培训记录；

5.3 由于成交人及其服务人员的问题而导致设备损坏、故障、人身事故、停产，全部责任均由成交人承担；

5.4 成交人确保其服务人员必须遵守采购人公司的相关规定；成交人应与采购人签订安全协议，采购人有权对成交人按协议规定处以罚款。

5.5 成交人必须为服务人员配备相关的劳动防护用品，且保证质量合格。

6、维修、保养及检查所需的所有工具、器具均由成交人全部负责，且成交人需保证所有工具、器具均完好无损、质量合格。

五、维保服务时间

本次起重机维保服务为期 2 年，自合同签订之日起算。

六、报价保证金

1、报价人应按询价文件规定的金额（限价的 2%）在项目开标前交纳报价保证金到东莞市新东欣环保投资有限公司（银行保函或转账，不接受第三方担保及现金），未成交的报价人报价保证金在开标结束后无息退还。成交人报价保证金在采购人收到成交人提交的履约担保款后无息退还。

2、报价人与交款人名称必须一致，非报价人缴纳的报价保证金无效。

3、报价保证金金额：金额为人民币壹万肆仟肆佰陆拾元整（¥14460.00 元）。

4、报价保证金收款账户信息：

账户名称：东莞市新东欣环保投资有限公司

开户银行：中信银行股份有限公司东莞麻涌支行

银行帐号：8114801014200219007

七、支付方式

1、成交人在合同签订之日起 10 个工作日内，向采购人提交金额为本合同总价 10%的不可撤销银行履约保函或履约保证金作为履行合同的担保，履约担保期限从合同签订之日起至维保服务到期，双方签字之日起 7 天内保持有效。

2、本项目按季度、按实际完成服务次数结算，成交人每完成 3 个月的维保服务，经双方对账确认无误，采购人在收到成交人等额有效增值税专用发票及相应请款报告后 30 个日历日内，采购人向成交人支付该季度费用。

成交人在合同签订后缴存的履约担保款，作为成交人在履约过程中违约金或罚款的扣罚来源之一，返还申请时间为起重机维保服务到期之日起七日后，成交人没有任何违约的情况下由成交人提交退款申请，收到成交人申请后 30 个日历日内，采购人一次性无息退回。

★八、报价

1、采购限价：起重机维保费用总限价为¥660,000.00 元；

维修工费为每人 127 元/小时，暂定总限价为¥63,000.00 元

2、本项目将实行固定价格报价，报价人根据清单一一报价，但总价不得高于采购限价。报价人的报价包括：维保费、年审费、工具费，劳保用品费、人工费、交通费、差旅费、税费等其他为履行本合同义务涵盖的相关费用，结算时费用不做调整。支付合同费用前，成交人应提交等额有效发票（增值税专用发票）。

九、定标

本次项目采用询价方式进行采购，原则上以含税总价的最低报价的报价人为成交人。

开标结束后由我司招标成本部将相关询价情况报我司招标采购工作小组审定，由我司招标采购工作小组定标。

十、采取的合同文本

合同签订的依据为询价函、报价文件及补充说明等。确定成交人后，成交人在 10 天内与采购人签订合同（详见附件合同模板）。

成交人收款前需向采购人提供请款材料和开具合法有效等额的增值税专用发票，否则采购人有权拒绝付款。

★十一、报价文件的组成部分（报价人报价文件本项资料如有不全，则作无效报价处理）

1、报价函（模板，详见附件）及报价清单（详见附件，必须包含本项目所有的子项报价）；

- 2、法人证明(模板,详见附件)以及法人身份证复印件;
- 3、法人授权书(模板,详见附件)及被委托人身份证复印件;
- 4、报价人营业执照复印件;
- 5、本询价文件中第三条资格条件中要求提供证明材料(加盖公章);
- 6、本项目询价文件要求的其他资料(如有)。

报价人须严格按照采购人提供的表单格式报价,报价文件必须装订完整,于骑缝处加盖投标单位企业公章。装有报价文件的文件袋须贴有密封条,并于骑缝处加盖企业公章。

以上所有文件一式一份,必须每页加盖公章并密封完好,报价人所递交的报价文件必须为盖章原件,公章、私章或签字为彩色(或黑白)复印的报价文件无效。

十二、开标时间及地址

开标时间:2022年1月24日(星期一)上午11:00。

为响应新型冠状病毒肺炎防疫工作,本项目只允许邮寄报价文件:

报价人必须确保报价文件密封完好,在开标截止时间前一日送达采购人处,须使用顺丰速运提前寄送(运费自理,采购人拒收到付件),因邮寄造成报价文件破损无效或文件丢失的责任由报价人自负,开标时间后送达的报价文件无效。

收件地址:东莞市麻涌镇大步村海心沙岛东莞市新东欣

环保投资有限公司管理中心 6 楼新东欣招投标部

联系人：文小姐

联系电话：0769-39028691、13416927617（微信同号）。

十三、注意事项

1、若报价人未按规定时间将文件送达现场，视为放弃报价资格。

2、报价人如未按要求交纳报价保证金，则视为放弃报价资格。

3、采购人向报价人提供的有关资料和数据，是采购人现有的能使报价人利用的资料，采购人对报价人由此而做出的推论、理解和结论概不负责。

4、本项目执行过程中将遵循国家、省、市有关法律、法规、标准、技术规范和规范性文件的最新规定。

5、本项目仅可提交一个报价方案，提交两个或以上报价方案的报价人视为无效报价。

6、本项目不接受报价人其他附加条件。

7、有下列情形之一的，报价保证金将被没收，报价人纳入采购人供应商黑名单：

1) 中标后无正当理由放弃中标或不与采购人签订合同。

2) 成交人将本项目转让给他人，或者在报价文件中未说明，且未经采购人同意，将中标项目分包给他人，采购人可没收其报价保证金。

3) 报价人提供虚假报价文件或虚假补充文件。

8、本项目串标围标的认定参照中华人民共和国财政部令第 87 号《政府采购货物和服务招标投标管理办法》关于串标围标的规定执行，报价人被采购人认定为串标围标的视为无效报价。

9、有下列情形之一的，视为报价人串通询价，其报价无效：

(1) 不同报价人的报价文件由同一单位或者个人编制；
(2) 不同报价人委托同一单位或者个人办理报价事宜；
(3) 不同报价人的报价文件载明的项目管理成员或者联系人员为同一人；

(4) 不同报价人的报价文件异常一致或者报价呈规律性差异；

(5) 不同报价人的报价文件相互混装；

(6) 不同报价人的报价保证金从同一单位或者个人的账户转出。

10、已列入东实集团及其下属企业黑名单的报价人的报价文件视为无效。

东莞市新东欣环保投资有限公司

2022 年 1 月 14 日



附件一 密封文件袋封面

东莞市新东欣环保投资有限公司起
重机维保采购项目
报价文件

报价人名称（加盖公章）：_____

联系人：_____

联系电话：_____

日期：_____

附件二 报价函

报价函

东莞市新东欣环保投资有限公司：

针对贵司关于东莞市新东欣环保投资有限公司起重机
维保采购项目,我司愿意以价税合计人民币 xxxx 元(大写),
¥xxx.00 (小写) 承接此项目的服务工作。本报价含税, 开具
增值税专用发票, 票面税率 %。

报价人名称 (加盖公章)：

法定代表人 (签名或盖章)：

联系人：

联系电话：

日期：

起重机保养报价清单

序 号	安 装 位 置	用 途	名 称	型 号 规 格	月 度 维 保 报 价 (元, 29 台)	深 度 维 保 报 价 (元, 13 台)	年 审 费 用 报 价 (元, 19 台)	工 时 费 (元/时)
1	焚烧一期料坑	生产用行车, 用于 抓取危废。	通用桥式起重机	QZ10-18.5,A8				
2	焚烧二期料坑	生产用行车, 用于 抓取危废。	通用桥式起重机	QZLY10-18.5,A8				
3	熔炼原料卸车 贮存系统	包装物料(吨包袋) 的转运拆包及设备 维修。300 次/天	电动单梁起重机	LD05t-25m- A6, H=14m				
4	熔炼原料卸车 贮存系统	包装物料(吨包袋) 的转运拆包及设备 维修。300 次/天	电动单梁起重机	LD05t-25m- A6, H=14m				
5	熔炼原料卸车 贮存系统	包装物料(吨包袋) 的转运拆包及设备 维修。300 次/天	电动单梁起重机	LD05t-25m- A6, H=14m				
6	熔炼原料卸车 贮存系统	包装物料(吨包袋) 的转运拆包及设备 维修。300 次/天	电动单梁起重机	LD05t-25m- A6, H=14m				
7	熔炼原料卸车 贮存系统	包装物料(吨包袋) 的转运拆包及设备 维修。300 次/天	电动单梁起重机	LD05t-25m- A6, H=14m				
8	熔炼原料卸车 贮存系统	包装物料(吨包袋) 的转运拆包及设备 维修。300 次/天	电动单梁起重机	LD05t-25m- A6, H=14m				
9	熔炼湿污泥上 料除杂系统	用于抓取污泥, 300~400 次/天	双梁抓斗桥式起 重机	QZLY6. 3- 21. 95, A8, H=12m				

10	熔炼湿污泥上料除杂系统	用于抓取污泥, 300~400 次/天	双梁抓斗桥式起重	QZLY6.3-21.95, A8, H=12m					
11	熔炼配料系统	用于原料(颗粒料)吊运及设备维修。300~400 次/天	双梁抓斗桥式起重	QZ10-19, A7, H=12m					
12	熔炼配料系统	用于原料(颗粒料)吊运及设备维修。300~400 次/天	双梁抓斗桥式起重	QZ10-19, A7, H=12m					
13	熔炼车间水淬渣吊运	水淬渣吊运。150~200 次/天左右。	桥式双梁抓斗起重	QZ10t-13.5m, A6, H=15m					
14	熔炼车间余热锅炉	余热锅炉安装检修及开炉物料吊运。	单梁起重	LK=25.5m, Gn=10t, A4, H=33m	N/A	N/A			
15	熔炼车间烟气系统	烟气系统设备安装及检修。	单梁起重	LK=19.5m, Gn=10t, A3, H=25m	N/A	N/A			
16	熔炼车间制氧站	用于氧压机、鼓风机、真空泵等设备维修。	电动单梁起重	LD010t-16.5m-A3, H=9m	N/A	N/A			
17	熔炼干燥车间塑料处理、除臭系统	包装物料(吨包袋)的转运及设备维修。	电动单梁起重	LD05t-25m-A3, H=14m	N/A	N/A			
18	废水车间二楼MBR膜池	用于吊装MBR膜及检修用。	电动单梁(悬挂)起重	LX5-4.1, A3	N/A	N/A			
19	机修车间维修大厅	维修车间制作工装、材料吊运。	LH型电动葫芦桥式起重	LH10t(5t+5t)/3t	N/A	N/A			

20	熔炼车间电热 前床	0.5t 用于电极吊 装及 2.8t 用于 200-300 度高温冰 铜模吊运和安装检 修。	单梁起重机	LK=16.5m, Gn=2.8/0.5t, A3		N/A	N/A	N/A	
21	熔炼车间制氧 站	用于吸附厂房管 道、气动阀门等的 维修。	电动单梁起重机	LD02t-10m- A3, H=16m		N/A	N/A	N/A	
22	废水四楼单蒸 釜区	用于单蒸釜区设备 维修吊装。	电动单梁（悬 挂）起重机	LX2.8-6.35A3		N/A	N/A	N/A	
23	熔炼车间	尿素吊运和冰铜破 碎。	电动葫芦	Q=3t, A3, H=9m		N/A	N/A	N/A	
24	熔炼车间	尿素吊运和冰铜破 碎。	电动葫芦	Q=3t, A3, H=9m		N/A	N/A	N/A	
25	熔炼车间	循环水站水泵检修 用。	电葫芦	Q=1t, A3, H=6m		N/A	N/A	N/A	
26	熔炼车间	循环水站水泵检修 用。	电葫芦	Q=1t, A3, H=6m		N/A	N/A	N/A	
27	熔炼干燥车间 原料卸车贮存 系统	包装物料（吨包 袋）转运、拆包吊 装用	悬臂电动葫芦吊	HC2t-A4, H=11m		N/A	N/A	N/A	
28	熔炼干燥车间 原料卸车贮存 系统	包装物料（吨包 袋）转运、拆包吊 装用	悬臂电动葫芦吊	HC2t-A4, H=11m		N/A	N/A	N/A	
29	熔炼干燥车间 原料卸车贮存 系统	包装物料（吨包 袋）转运、拆包吊 装用	悬臂电动葫芦吊	HC2t-A4, H=11m		N/A	N/A	N/A	
总计：									

附件三 法人证明

法定代表人身份证明书及法定代表人身份证复印件

东莞市新东欣环保投资有限公司：

本证明书声明：注册于_____（国家名称）的_____（报价人名称）在下面签字的_____（法定代表人姓名、职务）为本公司的合法代表人（须附法定代表人身份证复印件）。

特此证明

报价人名称（加盖公章）：

报价人地址：

法定代表人（签名或盖私章）：

职务：

附件四 法人授权书

授权委托书

东莞市新东欣环保投资有限公司：

本委托书声明：在下面签字的（填写法定代表人姓名、职务）代表（填写报价人名称）委托在下面签字的（填写受委托人的姓名、职务）为本公司的合法代表人，就东莞市新东欣环保投资有限公司起重机维保采购项目等相关服务的谈判和合同的签订、执行，以我方的名义处理一切与之有关的事宜（相关身份证复印件须附后）。

本委托书于__年__月__日至__年__月__日签字生效，特此声明。（有效期不得少于 90 个日历日）

报价人名称（加盖公章）：

报价人地址：

法定代表人（签字或盖章）：

职务：

受委托人（签字或盖章）：

职务：

日期：

甲方合同编号：

乙方合同编号：

东莞市新东欣环保投资有限公司 起重机维保采购合同

甲方：东莞市新东欣环保投资有限公司

乙方：

签订日期： 年 月 日

签订地点：东莞市

根据《中华人民共和国民法典》的规定,甲、乙双方通过友好协商,就乙方向甲方提供起重机维修保养服务事宜达成如下协议:

一、合同金额

按实际工作量和双方协定的工作范围,本服务合同总金额不超于 ¥ XXXXXX 元(含 X %增值税),即人民币大写: XXXXX 元整。

二、付款方式

1、乙方在合同签订之日起 10 个工作日内,向甲方提交金额为本合同总价 10%的不可撤销银行履约保函或履约保证金作为履行合同的担保,履约担保期限从合同签订之日起至维保服务到期,双方签字之日起 7 天内保持有效。

2、本项目按季度、按实际完成服务次数结算,乙方每完成 3 个月的维保服务,经双方对账确认无误,甲方在收到乙方等额有效增值税专用发票及相应请款报告后 30 个日历日内,甲方向乙方支付该季度费用;

乙方在合同签订后缴存的履约担保款,作为乙方在履约过程中违约金或罚款的扣罚来源之一,返还申请时间为起重机维保服务到期之日起七日后,乙方没有任何违约的情况下由乙方提交退款申请,收到乙方申请后 30 个日历日内,甲方一次性无息退回。

3、乙方收款账号信息

开户名:

开户银行:

银行帐号:

付款日期以银行汇款单日期为准。

三、维护保养内容(具体内容详见附件一,每台起重机服务开始时

间，以甲方的书面通知为准。)

(一) 服务内容

1、月度检查

乙方每月对起重机进行 1 次全面的检查，并提供月度检查报告。

2、深度检查、保养

根据每台行车每累计的运行时间达到 90 天后，乙方对起重机彻底深度检查 1 次，并提供检查保养报告。根据行车的实际运行情况，以实际完成服务次数结算费用。因深度检查包含了月度检查内容，则当月进行了深度检查保养即不再单独进行月度检查。

3、年度检查

乙方对起重机进行年度检查，并提供年度报告。

4、起重机维修服务

若起重机发生故障，需要进行维修或更换配件时，由乙方提供更换配件清单给甲方书面签字确认，费用由甲方另行支付；更换配件产生的工时费按实际工时计算，具体工时以甲方书面签字确认的工时为准，费用由甲方另行支付。

①起重机的临时抢修；②起重机的配件更换

5、起重机的年审

乙方负责起重机的年审，年审产生的所有费用均由乙方负责。

6、培训

乙方需要每年免费组织甲方的工作人员进行 1 次起重机操作安全培训。

（二）服务要求

1、乙方所有特种作业人员必须持证上岗，如以下项目：

1.1 所有进厂服务的服务人员必须具有高空作业证；

1.2 从事电气维护的服务人员必须具有电工操作证；

1.3 从事焊接的服务人员必须具有焊工证。

2、对甲方起重机进行维保的服务人员必须与乙方签订劳动合同，人员要求具体如下：

2.1 已签 5 年以上合同的维修人员不少于 2 人；

2.2 已签 3 年以上合同的人员不少于 3 人；

2.3 在东莞驻守的维保人员不少于 8 人。

3、服务人员的保险要求：

维保人员必须具有乙方公司工伤保险且签有保额不少 100 万的意外险。

4、乙方不得将本合同的维保转包给其他维保单位或个人。

5、安全管理及规章制度：

5.1 乙方为服务人员的安全责任主体，乙方必须对服务人员做好相关的安全管理，发生安全事故，全部责任由乙方承担；

5.2 乙方对服务人员进行不少于一次的安全培训，并提供每月的安全培训记录；

5.3 由于乙方及乙方服务人员的问题而导致设备损坏、故障、人身事故、停产，全部责任均由乙方承担；

5.4 乙方确保其服务人员必须遵守甲方公司的相关规定，乙方应与甲方签订安全协议，甲方有权对乙方按协议规定处以罚款；

5.5 乙方必须为服务人员配备相关的劳动防护用品,且保证质量合格。

6、维修、保养及检查所需的所有工具、器具均由乙方全部负责,且乙方需保证所有工具、器具均完好无损、质量合格。

7、乙方根据甲方服务需求制定每年度维护服务计划和方案划,经甲方同意后具体实施。

四、维护的期限

1、本合同服务期限为两年,从双方签订本合同之日起算;本合同效力在期限届满之时自动终止。

2、除本合同另有规定或双方友好协商外,甲乙双方不得随意终止本合同。

五、双方承诺和保证

1、在本合同生效期间,甲方对乙方承诺和保证如下:

- (1) 根据本合同的有关规定按时按额支付有关费用;
- (2) 为乙方对起重机的维护保养工作提供必要的支持和方便;
- (3) 遵守和履行本合同中甲方应遵守和履行的所有承诺、约定和条件。

(4) 协助乙方与本单位各个部门之间的协调工作。

(5) 乙方的服务未达到本合同及附件约定的标准或要求的,甲方有权拒绝在维护服务报告上签字,且可根据合同约定追究乙方违约责任。

2、在本合同生效期间,乙方对甲方承诺和保证如下:

(1) 具备提供本合同服务的资质,且安排具备资质的技术人员及作业人员提供服务,如需更换人员的,须提前征得甲方的同意同时备案信息;

(2) 遵循有关国家、地方或行业标准及有关安全规定（以较高标准为准），按照本合同要求，完成对设备的维护保养工作；

(3) 现场维保后须做好相关书面记录，并建立完整的维保技术档案，以备甲方查阅。本合同终止或解除时乙方必须无条件向甲方移交维护服务的全部档案资料；

(4) 乙方将根据甲方的要求开展保养维护工作，在日常维护服务过程中，对无法解决的事故或需要更换、增加的设备要及时书面向甲方反映。如发现设备存在任何安全隐患或其他问题的，应以书面形式通知甲方；

(5) 维保期间所需材料由乙方提供的，乙方必须严格按照合同标准采用所需材料，在材料进甲方厂前做好材质检测，确保材料合格。如甲方发现产品质量或材质不符合合同标准，甲方可要求乙方无条件退货或按合同标准予以更换。

(6) 乙方确保其维护人员：

a、在甲方场所必须遵守甲方的一切规章制度和安全条例，保证作业安全。如维保期间造成甲方或第三方财产损失或人身损伤的，乙方承担全部赔偿责任。乙方维保期间非因甲方原因导致的自身的损失由甲方自行负责。

b、设立项目专人负责制，乙方负责人：_____，设立专用于报修的固定热线电话：_____；负责人应保证在出现故障能及时赶赴现场，如外出或不在当地，应指定临时负责人，并及时通知甲方。

六、违约责任与赔偿损失

1、若乙方在维保期间出现以下情形之一，甲方有权单方解除合同，且乙方需赔偿甲方因此造成的损失：

①提供起重机维保资质做假；

②起重机维保人员无证上岗；

③提供配件为劣质不合格产品；

④维护、保养服务未达合同约定要求，经甲方提出两次以上（含两次）但乙方拒不整改或整改达不到甲方要求；

⑤将本合同的维保转包给其他维保单位或个人的。

其中 ①、②、③、⑤情形发生的，乙方还需支付甲方合同总额 10% 的违约金。

2、乙方不能按本合同约定或甲方要求完成服务工作时，甲方有权委托第三方进行该项工作，发生的费用由乙方承担，甲方有权将该部分费用从应付乙方的费用中扣除。

3、甲方逾期付款的，经乙方书面催告后仍拒不支付的，从书面催告之日起 7 个日历日后按未付款项的万分之三/天支付违约金。

4、乙方未按计划向甲方提供设备维护、保养服务的，甲方有权拒付当季维保费用；乙方两次以上违反合同任何义务的，甲方有权解除合同，乙方须偿付合同服务费总额的 20%的违约金给甲方，并赔偿因此给甲方造成的损失。

5、乙方接到报修通知后，应在 4 小时内到达现场，并进行故障处理，乙方抢修人员不得以任何理由推脱，乙方未能按本合同规定的服务时间提供服务，从逾期之日起每日按本合同服务费总额 3%的数额向甲方支付违约金；逾期达 15 日，甲方有权解除合同，由此造成的甲方损失，乙方应予以赔偿。

6、若乙方违反本合同约定，应承担因此给甲方造成的相应损失，该损失包括但不限于对甲方所造成的直接损失、可得利益损失、甲方因此而支付第三方的赔偿费用、调查取证的费用、诉讼费用、律师费用以及因此而支付的其他合理费用。

7、甲方有权从服务费、履约保证金中直接扣除乙方应承担的费用或违约金。服务期内，如履约保证金不足以扣除的，甲方有权从应支付

给乙方的任何费用中直接扣除。不足部分，乙方应补足。

8、因维护保养原因，包括但不限于维修保养不当、未按期履行维护保养服务导致设备损坏、丢失或人身伤亡等，乙方承担全部责任。

（六）其它违约责任按《中华人民共和国民法典》处理。

七、保密条款

任何一方对于因本合同的签署和履行而知悉的对方的任何商业信息，均不得向任何第三方透露（将商业信息提交行政主管部门审查的除外）。违约方违反上述保密义务，造成守约方损失的，应向守约方赔偿其因此而产生的直接经济损失。保密义务不因本合同期限届满而终止。

八、争端的解决

1、如果双方就本合同的效力、解释或履行发生任何争议，双方应努力通过友好协商解决，如协商不成，双方可向甲方有管辖权的所在地人民法院提起诉讼。

2、本合同的订立、效力、解释和执行及争议解决均适用中华人民共和国法律。

九、不可抗力

任何一方由于不可抗力原因不能履行合同时，应在不可抗力事件结束后 3 个日历日内向对方通报，以减轻可能给对方造成的损失，在取得有关机构的不可抗力证明或双方谅解确认后，允许延期履行或修订合同，并根据情况可部分或全部免于承担违约责任。

十、通知及送达

凡本合同履行过程中的通知、文件、法律文书等，均以下述方式作为甲乙双方确认之有效送达方式。如任一方变更，须提前书面通知对方，否则，由此导致的相关通知、文件、法律文书等退件、拒收、无法送达等情形均视为送达成功。且如采用邮寄方式送达，自发出之日起三日后

即视为成功送达,如采用电子方式送达的,自相关信息发出之日即视为成功送达。

甲方: 邮寄送达地址: , 收件人: , 联系电话: ; 指定联系人(姓名: , 职务:)
的电子送达地址: 微信号: , 邮箱: 。

乙方: 邮寄送达地址: , 收件人: , 联系电话: ; 指定联系人(姓名: , 职务:)
的电子送达地址: 微信号: , 邮箱: 。

十一、其它

(一) 本合同任何内容的修改,须由双方进行协商,并另行签订补充协议或书面文件,所签订的补充协议或相关合同附件均为本合同不可分割部分,与本合同具有同等法律效力。任何一方自行更改或解除合同的,按违约处理;合同中未尽事项,由双方协商另行签订补充协议。

(二) 任何一方未经另一方的书面同意,均不得将本合同的权利、义务、利益转移给第三方。

(三) 本合同一式伍份,甲方执叁份、乙方执贰份,均具有同等法律效力。本合同双方代表签字盖章后生效,合同履行完毕后自行失效。

(四) 本合同附件:

附件 1: 《起重机维保服务内容及要求》

附件 2: 《报价清单》

附件 3: 《阳光合作协议》

(以下无正文)

(签署页)

甲方（盖章）：东莞市新东欣环保投资有限公司

法定代表人（签章）：

或授权代理人（签字）：

地址：东莞市麻涌镇大步村海心沙岛

乙方（盖章）：

法定代表人（签章）：

或授权代理人（签字）：

地址：

附件二：起重机保养报价清单

序号	安装位置	用途	名称	型号规格	月度维保报价 (元, 29 台)	深度维保报价 (元, 13 台)	年度维保报价 (元, 13 台)	年审费用报价 (元, 19 台)	工时费 (元/时)
1	焚烧一期料坑	生产用行车, 用于 抓取危废。	通用桥式起重机	QZ10-18.5,A8					
2	焚烧二期料坑	生产用行车, 用于 抓取危废。	通用桥式起重机	QZLY10-18.5,A8					
3	熔炼原料卸车 贮存系统	包装物料(吨包袋) 的转运拆包及设备 维修。300 次/天	电动单梁起重机	LD05t-25m- A6,H=14m					
4	熔炼原料卸车 贮存系统	包装物料(吨包袋) 的转运拆包及设备 维修。300 次/天	电动单梁起重机	LD05t-25m- A6,H=14m					
5	熔炼原料卸车 贮存系统	包装物料(吨包袋) 的转运拆包及设备 维修。300 次/天	电动单梁起重机	LD05t-25m- A6,H=14m					
6	熔炼原料卸车 贮存系统	包装物料(吨包袋) 的转运拆包及设备 维修。300 次/天	电动单梁起重机	LD05t-25m- A6,H=14m					
7	熔炼原料卸车 贮存系统	包装物料(吨包袋) 的转运拆包及设备 维修。300 次/天	电动单梁起重机	LD05t-25m- A6,H=14m					
8	熔炼原料卸车 贮存系统	包装物料(吨包袋) 的转运拆包及设备 维修。300 次/天	电动单梁起重机	LD05t-25m- A6,H=14m					
9	熔炼湿污泥上 料除杂系统	用于抓取污泥, 300~400 次/天	双梁抓斗桥式起 重机	QZLY6.3- 21.95,A8,H=12m					

10	熔炼湿污泥上料除杂系统	用于抓取污泥, 300~400 次/天	双梁抓斗桥式起重	QZLY6. 3-21. 95, A8, H=12m					
11	熔炼配料系统	用于原料 (颗粒料) 吊运及设备维修。300~400 次/天	双梁抓斗桥式起重	QZ10-19, A7, H=12m					
12	熔炼配料系统	用于原料 (颗粒料) 吊运及设备维修。300~400 次/天	双梁抓斗桥式起重	QZ10-19, A7, H=12m					
13	熔炼车间水淬渣吊运	水淬渣吊运。150~200 次/天左右。	桥式双梁抓斗起重	QZ10t-13. 5m, A6, H=15m					
14	熔炼车间余热锅炉	余热锅炉安装检修及开炉物料吊运。	单梁起重	LK=25. 5m, Gn=10t, A4, H=33m	N/A	N/A			
15	熔炼车间烟气系统	烟气系统设备安装及检修。	单梁起重	LK=19. 5m, Gn=10t, A3, H=25m	N/A	N/A			
16	熔炼车间制氧站	用于氧压机、鼓风机、真空泵等设备维修。	电动单梁起重	LD010t-16. 5m-A3, H=9m	N/A	N/A			
17	熔炼干燥车间塑料处理、除臭系统	包装物料 (吨包袋) 的转运及设备维修。	电动单梁起重	LD05t-25m-A3, H=14m	N/A	N/A			
18	废水车间二楼 MBR 膜池	用于吊装 MBR 膜及检修用。	电动单梁 (悬挂) 起重	LX5-4. 1, A3	N/A	N/A			
19	机修车间维修大厅	维修车间制作工装、材料吊运。	LH 型电动葫芦桥式起重	LH10t (5t+5t)/3t	N/A	N/A			

20	熔炼车间电热前床	0.5t 用于电极吊装及 2.8t 用于 200-300 度高温冰铜模吊运和安装检修。	单梁起重机	LK=16.5m, Gn=2.8/0.5t, A3		N/A	N/A	N/A	
21	熔炼车间制氧站	用于吸附厂房管道、气动阀门等的维修。	电动单梁起重机	LD02t-10m-A3, H=16m		N/A	N/A	N/A	
22	废水四楼单蒸釜区	用于单蒸釜区设备维修吊装。	电动单梁（悬挂）起重机	LX2.8-6.35A3		N/A	N/A	N/A	
23	熔炼车间	尿素吊运和冰铜破碎。	电动葫芦	Q=3t, A3, H=9m		N/A	N/A	N/A	
24	熔炼车间	尿素吊运和冰铜破碎。	电动葫芦	Q=3t, A3, H=9m		N/A	N/A	N/A	
25	熔炼车间	循环水站水泵检修用。	电葫芦	Q=1t, A3, H=6m		N/A	N/A	N/A	
26	熔炼车间	循环水站水泵检修用。	电葫芦	Q=1t, A3, H=6m		N/A	N/A	N/A	
27	熔炼干燥车间原料卸车贮存系统	包装物料（吨包袋）转运、拆包吊装用	悬臂电动葫芦吊	HC2t-A4, H=11m		N/A	N/A	N/A	
28	熔炼干燥车间原料卸车贮存系统	包装物料（吨包袋）转运、拆包吊装用	悬臂电动葫芦吊	HC2t-A4, H=11m		N/A	N/A	N/A	
29	熔炼干燥车间原料卸车贮存系统	包装物料（吨包袋）转运、拆包吊装用	悬臂电动葫芦吊	HC2t-A4, H=11m		N/A	N/A	N/A	
总计：									

附件：三

阳光合作协议

甲方（采购方全称）：东莞市新东欣环保投资有限公司

乙方（供应方全称）：

甲乙双方于2022年01月 日签署了技术咨询服务合同【东莞市新东欣环保投资有限公司起重机维保采购项目】（以下简称原合同），为加强双方阳光合作，保证职员职业安全，甲乙双方经协商签定本协议并作为双方共同遵守的阳光合作行为准则。

一、甲方责任

1. 甲方有责任向乙方介绍本单位有关采购管理通用原则和本协议的规定。
2. 甲方有责任对本单位相关人员进行阳光合作教育。
3. 甲方人员应严格遵守本单位有关阳光合作管理的规定，不得接受乙方任何形式的回扣、实物、现金、有价证券、礼券等有价物品，不得参加乙方提供的旅游或其他可能影响职务行为公正履行的活动。
4. 甲方人员如违反阳光合作管理制度及本协议规定，甲方视情节轻重、影响大小给予行政及经济处罚。
5. 对于乙方举报甲方人员违反阳光合作规定的情况，甲方应及时进行调查，根据调查情况进行处理，并将调查结果向乙方反馈。
6. 接受举报的一方应为举报方保密，不得对举报方进行报复，对举报属实和严格遵守《阳光合作协议》的合作方，在同等条件下给予后续合作的优先权。

二、乙方责任

1. 乙方应保证乙方人员了解甲方有关采购管理通用原则和及本协议的规定，并遵照执行。
2. 乙方不得以任何形式给予甲方人员回扣、赠送实物、现金、有价证券、礼券等有价物品或提供旅游等其他可能影响职务行为公正履行的活动（以下统称“财物”）。
3. 乙方有责任接受甲方对乙方在合作期间阳光合作管理执行情况的监督，并对甲方相关调查工作主动配合。
4. 乙方有义务就甲方人员任何形式的索取或收受财物行为及时向甲方（直接联系人为东莞实业投资控股集团有限公司监察审计室）举报。如乙方或其人员向甲方人员给予财物，

或甲方人员向乙方索取财物，乙方满足其要求并且未向甲方举报的，一经查实（包括但不限于被甲方核实属实，或者被司法机关或第三方核实属实的），甲方将在内部通报；乙方除应向甲方赔偿由此给甲方造成的损失外，乙方还应向甲方支付相当于原合同总价的 10% 的违约金，并对乙方知情不报人员进行相应处罚；连续出现 2 次及以上类似情况或者如因乙方在合作期间贿赂甲方人员，被司法机关立案查处核实属实的，甲方有权解除原合同，如甲方解除原合同的，则乙方应退还甲方所支付的所有款项并按原合同与本合同约定承担违约责任，且五年之内不得作为东实集团（东莞实业投资控股集团有限公司及下属子公司）合格供应商。

5. 甲方接受乙方实名或匿名举报，保证为举报者的信息保密，常设举报部门及电话：

举报受理部门：东莞实业投资控股集团有限公司监察审计室

东实集团举报邮箱：dgsyjcc@163.com

东实集团举报电话：0769-28822331（周一至周五 9:00-12:00 和 14:00-18:00）

邮寄地址：东莞市东城区八一路 1 号机关二号大院 9 号楼 321 室，东莞实业投资控股集团有限公司监察审计室收，邮编 523000。

三、 其他

1. 本协议是原合同的补充协议，与原合同有同等法律效力。
2. 本协议一式伍份，甲方叁份，乙方贰份，具有同等法律效力。
3. 本协议经双方签署后生效。

甲方（盖章）：

乙方（盖章）：

法定代表人（授权代表）：

法定代表人（授权代表）：

签约日期：2022 年 01 月 日

签约日期：2022 年 01 月 日

起重机维保服务内容及要求（附设备清单）

1. 月度检查

1.1 月度检查项目

月度检查服务的对象至少包括但不限于如下项目：

- （1）工作环境
- （2）起重量
- （3）技术文件
- （4）起重的钢结构桥架及通道
- （5）轨道
- （6）缓冲器、止挡和扫轨器
- （7）车轮组
- （8）大车机构、小车机构和起升机构（电动机、制动器、联轴器、减速器）
- （9）卷筒
- （10）钢丝绳和链条
- （11）滑轮组（滑轮、绳挡平衡滑轮）
- （12）吊钩及防脱挡片
- （13）供电滑线、电源指示灯、集电器
- （14）主隔离开关、接触器、继电器
- （15）行车电控柜
- （16）行车接线和行车电缆
- （17）手动操作器、遥控器
- （18）司机室（若有）和主梁连接
- （19）限位开关
- （20）安全装置
- （21）行车照明

- (22) 监控器、PLC、编码器
- (23) 变频器
- (24) 电缆 C 型轨、电缆导轨或工字钢导轨
- (25) 轴（转轴、心轴、传动轴）
- (26) 轴承、减速机、电机、联轴器
- (27) 爬梯与围栏
- (28) 抓斗、吊索具
- (29) 称重系统

1.2 服务方式

成交人将进行如下的服务工作以实现月度检查的目的：

- (1) 对现场风险和安全进行评估；
- (2) 向操作员了解设备的使用情况；
- (3) 按要求检查所有项目的铭牌、标识和设备的文档资料；
- (4) 通过目视检查与操作测试判断起重机桥架、司机室、轨道、车轮、大小车机构和起升机构等检查项目是否存在老化、磨损、变形或其他报废标准；
- (5) 通过功能测试判断检查项目的运行状况、限位开关功能、安全连锁和保护功能；
- (6) 通过起吊操作测试及检查判断钢丝绳、链条、滑轮和吊钩、导绳器等检查项目是否存在卡顿、生锈、磨损等问题；
- (7) 测量钢丝绳直径判断钢绳是否有拉长，检查钢丝绳是否有断丝、弯曲、生锈等。
- (8) 检查大车轮、小车轮是否有跑偏、磨损、异响；
- (9) 检查卷筒压板螺栓、钢丝绳夹是否有松脱；检查葫芦的固定侧平衡板或定滑轮固定板是否有开裂；
- (10) 通过功能测试及检查，判断起升刹车、大车刹车、小车刹车制动是否可靠没溜钩；

(11) 通过操作及检查，判断各传动机构的联轴器是否磨损、产生裂纹等；

(12) 检查吊具或抓斗是否有磨损、有裂纹，液压吊具是否漏油等；

(13) 通过观察检查起升、大车、小车减速箱油位是否正常，是否存在漏油现象；通过吊操作及功能测试判定减速箱是否有异响；

(14) 实施必要的电气测量，检查电控柜、电缆、集电器、变频器、滑触线等电气项目的绝缘情况与漏电情况；

(15) 通过起吊操作测试，判断起重限制器工作性能是否正常；

(16) 对装有监控器的设备，检查监控数据并针对使用状况加以分析；

(17) 提出改善安全和品质的方案。

1.3 服务报告

成交人将提供如下的月度检查服务报告：

(1) 安全报告，标明发现的有缺陷的部件和安全隐患；

(2) 服务报告还包括检查过程中发现的问题及改进的建议、测量的结果、检查项目的状态及设备的性能；

(3) 需要更换的配件清单及何时更换。

2. 深度检查、保养

深度检查与保养是包含但不限于各项目的检查、紧固与调整，各机械结构的加黄油润滑，起重机的电柜灰尘的吸除以及起重机各机构、大梁、走台、端梁等的粉尘的吹扫等起重机的维护、保养。

2.1 深度检查项目

(1) 工作环境

(2) 起重量

(3) 技术文件

(4) 起重的钢结构桥架及通道

(5) 轨道

(6) 缓冲器、止挡和扫轨器

(7) 车轮组

(8) 大车机构、小车机构和起升机构（电动机、制动器、联轴器、减速器）

(9) 卷筒

(10) 钢丝绳和链条

(11) 滑轮组（滑轮、绳挡平衡滑轮）

(12) 吊钩及防脱挡片

(13) 供电滑线、电源指示灯、集电器

(14) 主隔离开关、接触器、继电器

(15) 行车电控柜

(16) 行车接线和行车电缆

(17) 手动操作器、遥控器

(18) 司机室（若有）和主梁连接

(19) 限位开关

(20) 安全装置

(21) 行车照明

(22) 监控器、PLC、编码器

(23) 变频器

(24) 电缆 C 型轨、电缆导轨或工字钢导轨

(25) 轴（转轴、心轴、传动轴）

(26) 轴承、减速机、电机、联轴器

(27) 爬梯与围栏

(28) 抓斗、吊索具

(29) 称重系统

2.2 服务方式

成交人将进行如下的服务工作以实现季度检查的目的：

(1) 对现场风险和安全进行评估；

- (2) 向操作员了解设备的使用情况；
- (3) 按要求检查所有项目的铭牌、标识和设备的文档资料；
- (4) 对各部位转动的机械设备进行润滑，加注黄油；
- (5) 对起重机电柜、大梁、端梁、走台、以及起升机构、小车机构、大车机构等进行清扫清洁，去除各部位的粉尘；
- (6) 使用必要工具对起重机桥架、小车架、司机室和主梁连接等金属结构的检查项目进行检查和判断，检测桥架主梁是否变形、腐蚀，各连接是否松动、脱落，各个焊接处是否开裂等；
- (7) 使用必要工具对起重机起升结构进行检查，并进行起升操作进行测试：
 - ①检查卷筒有无裂缝、变形与磨损，钢丝绳固定部分有无异常，钢丝绳脱槽痕迹，卷筒安装连接紧固；检查卷筒内的轴和轴承、齿及齿轮、轴端挡板有无裂纹、变形、松动、发热和振动，查看润滑情况；
 - ②检查滑轮组有无裂纹、缺损、磨损，是否存在脱槽、脱落、变形、偏心等情况，查看润滑情况；
 - ③检查钢丝绳有无断丝、断股、露芯、扭结、腐蚀、弯曲、松散、磨损，测量钢丝绳直径；检查导绳器是否有磨损、裂纹；检查平稳块是否有磨损、裂纹。
 - ④检查吊钩有无裂纹、变形与磨损，转动吊钩，轴承及螺纹部位有无异响，钩口有无异常变形及轴承等润滑情况。
- (8) 使用必要工具对起重机大车、小车运行机构进行检查：
 - ①检查电动机安装底座有无裂纹，连接有无松动、脱落；
 - ②检查联轴器的键有无松动、出槽及变形，键槽有无裂纹与变形，传动轴有无径向跳动与端面摆动，橡胶弹性圈的变形与磨损程度，及螺栓、螺母有无松动与脱落；
 - ③检查制动器工作情况，检查制动轮有无裂纹、磨损及缺损，安装有无松脱，摩擦片有无剥落、损伤及偏摩，制动间隙是否合适，行程和

制动力矩调节机构有无异常，螺栓、螺母与销轴有无松脱；

④检查减速器箱体有无裂纹、变形、漏油及连接有无松动与脱落，齿轮有无异响、发热、振动、磨损、变形，及润滑情况；

⑤检查轴与轴承有无变形与损伤，有无异常跳动、发热、振动与异响，及润滑情况；

⑥检查车轮组有无裂纹、缺蚀、变形、磨损，有无异常振动、噪音、温升等，测量主动车轮以及从动车轮的直径误差，及润滑情况。

⑦拆开起升、大车、小车的刹车，检查刹车片及连接器是否磨损，测量磨耗厚度并记录；

(9) 使用必要工具检查轨道的钢轨、紧固螺栓、连接板及垫板、缓冲器及车挡、接头及焊接有无裂纹、变形、松动、脱落、错位等情况；

(10) 检查大梁与端梁连接的螺栓是否有松脱；

(11) 使用必要电气工具检查起重机的供电装置、驱动装置、电气元器件、控制及操纵系统：

①检查电动机绝缘电阻，绕组有无发热，轴承有无异响和发热，电刷及导线有无磨损和松动；

②检查电源滑线、集电轨道有无变形、磨损、损伤，张紧装置动作是否正常，滑线与滑块的接触情况，绝缘子及支撑有无松脱，防触电装置是否正常；

③检查集电器有无损伤，弹簧有无变形、腐蚀与疲劳损伤，接线有无断线，绝缘子是否破损、污秽，接头有无松脱；

④检查供电电缆绝缘层有无损伤，连接处有无松动和脱落，电缆有无弯曲、扭曲及损伤；

⑤检查开关接触器、继电器、控制器操作开关、电阻器等元器件有无异常、损坏、松动、脱落，弹簧有无弯折、变形、腐蚀、疲劳损伤，绝缘无破损和污损，连接紧固有无松动；

⑥检查机内明线有无过紧、扭曲、线夹松动现象，保护层有无损伤，

照明亮度是否合适，照明及信号灯接头部分与紧固件是否松动，灯泡和防护装置有无破损；

⑦测定配电电路各支路绝缘电阻有无异常。

⑧检查集电器碳刷是否有磨损；检查抓斗电缆集电器碳刷是否有磨损；

⑨紧固接线端子；

(12) 对装有监控装置的设备，检查监控数据并针对使用状况加以分析。

2.3 服务报告

成交人将提供如下的深度检查、维护服务报告：

(1) 安全报告，标明发现的有缺陷的部件和安全隐患；

(2) 服务报告还包括检查过程中发现的问题及改进的建议、测量的结果、检查项目的状态及设备的性能；

(3) 需要更换的配件清单及何时更换。

(4) 季度检查报告

3. 年度检查

3.1 成交人每年需对起重机重新标定一次。

3.2 每年更换一次起重机所有减速箱的齿轮油。

3.3 紧固大车轨道螺栓。

3.4 提供年度检查报告。

4. 维修服务

4.1 起重机的临时抢修是为了应对起重机的突发故障，服务要求如下：

(1) 接到报修通知后，4 小时内到达现场，并进行故障处理，成交人抢修人员不得以任何理由推脱，有义务及时到场进行抢修处理；

(2) 提供一份故障分析处理报告，包括故障原因、处理措施、改进建议、维修时间等。

4.2 起重机的配件更换，主要是应采购人要求，对起重机存在损坏、老化、安全隐患等问题的部件进行维修或更换，费用由采购人另行支

付。

4.3 维修工时的计算

从维修工作开始至工作结束，并经采购人生产人员、维修人员、调度人员及成交人维修人员共同确认后，以实际工时进行计算，费用由采购人另行支付。

5. 起重机的年审

5.1 成交人应根据我司起重机现有使用标志上关于定期检验时间的要求，提前向东莞特检院申请对起重机械进行定期检验，并取得检验报告（检验结论为合格），否则成交人应对起重机进行维修，直至取得合格检验报告为止；若不能如期取得检验合格证及报告，所产生的所有责任由成交人承担。

5.2 年审的起重机清单如报价清单所示。

5.3 采购人未取得特种设备使用登记证的起重机，需在取得证件后，以采购人正式通知为准，才将取得特种设备使用登记证的起重机纳入维保合同中，开始进行维保服务。

6. 维修项目范围

6.1 成交人于执行本合同上述保养加油及调整工作时，如发现部件损坏、老化或其它隐患时应如实报告采购人并及时处理，其更换配件所需工时费用，由采购人另行支付。

6.2 配件的提供

所有配件及易耗品由采购人提供。

7. 法律法规、标准

除本询价文件提及到的检查与维护内容外，所有的维修、保养及安装、改造、年审等必须符合当地及国家相关的法律法规及相关要求。当询价文件与相关标准产生冲突，以更高标准为准。所有检查与维护内容必须包括询价文件列出的内容与相关法规要求的内容，相关参考

标准以下（包括但不限于）：

- [1] TSG 08-2017 特种设备使用管理规则
- [2] TSG Q0002-2008 起重机械安全技术监察规程
- [3] TSG Q7015-2016 起重机械定期检验规则
- [4] GB/T 31052.5 起重机械 检查与维护规程
- [5] 国质检特[2013] 680 号
- [6] 起重机械安全监察规定 92 号文
- [7] 特种设备安全监察条例 2009-5-1 修改版 549 号

起重机月度保养清单						
序号	安装位置	用途	名称	型号规格	取证日期	下次检验换证日期
1	焚烧一期料坑	生产用行车，用于抓取危废。	通用桥式起重机	QZ10-18.5,A8	2021年2月24日	2023年2月23日
2	焚烧二期料坑	生产用行车，用于抓取危废。	通用桥式起重机	QZLY10-18.5,A8	2021年8月23日	2023年8月31日
3	废水车间二楼 MBR膜池	用于吊装MBR膜及检修用	电动单梁（悬挂）起重机	LX5-4.1,A3	2021年1月18日	2023年1月31日
4	机修车间维修 大厅	维修车间制作工装、材料吊运	LH型电动葫芦桥式起重机	LH10t(5t+5t)/3t	未取证	未取证
5	熔炼车间余热 锅炉	余热锅炉安装检修及开炉物料吊运。	单梁起重机	LK=25.5m, Gn=10t, A4, H=33m	未取证	未取证
6	熔炼车间烟气 系统	烟气系统设备安装及检修。	单梁起重机	LK=19.5m, Gn=10t, A3, H=25m	未取证	未取证
7	熔炼车间水淬 渣吊运	水淬渣吊运。 。150~200次/天左右。	桥式双梁抓斗起重机	QZ10t-13.5m,A6,H=15m	未取证	未取证
8	熔炼车间制氧 站	用于氧压机、鼓风机、真空泵等设备维修。	电动单梁起重机	LD010t-16.5m-A3,H=9m	未取证	未取证
9	熔炼原料卸车 贮存系统	包装物料(吨包袋)的转运拆包及设备维修。300次/天	电动单梁起重机	LD05t-25m-A6,H=14m	未取证	未取证
10	熔炼原料卸车 贮存系统	包装物料(吨包袋)的转运拆包及设备维修。300次/天	电动单梁起重机	LD05t-25m-A6,H=14m	未取证	未取证
11	熔炼原料卸车 贮存系统	包装物料(吨包袋)的转运拆包及设备维修。300次/天	电动单梁起重机	LD05t-25m-A6,H=14m	未取证	未取证
12	熔炼原料卸车 贮存系统	包装物料(吨包袋)的转运拆包及设备维修。300次/天	电动单梁起重机	LD05t-25m-A6,H=14m	未取证	未取证

13	熔炼原料卸车 贮存系统	包装物料(吨包袋)的转运拆包 及设备维修。300 次/天	电动单梁起重机	LD05t-25m-A6,H=14m	未取证	未取证
14	熔炼原料卸车 贮存系统	包装物料(吨包袋)的转运拆包 及设备维修。300 次/天	电动单梁起重机	LD05t-25m-A6,H=14m	未取证	未取证
15	熔炼湿污泥上 料除杂系统	用于抓取污泥, 300~400 次/天	双梁抓斗桥式起重机	QZLY6. 3- 21. 95,A8,H=12m	未取证	未取证
16	熔炼湿污泥上 料除杂系统	用于抓取污泥, 300~400 次/天	双梁抓斗桥式起重机	QZLY6. 3- 21. 95,A8,H=12m	未取证	未取证
17	熔炼配料系统	用于原料(颗粒料)吊运及设 备维修。	双梁抓斗桥式起重机	QZ10-19,A7,H=12m	未取证	未取证
18	熔炼配料系统	用于原料(颗粒料)吊运及设 备维修。300~400 次/天	双梁抓斗桥式起重机	QZ10-19,A7,H=12m	未取证	未取证
19	熔炼塑料处 理、除臭系统	包装物料(吨包袋)的转运及 设备维修。	电动单梁起重机	LD05t-25m-A3,H=14m	未取证	未取证
20	熔炼车间电热 前床	0. 5t 用于电极吊装及 2. 8t 用 于 200-300 度高温冰铜模吊运 和安装检修。	单梁起重机	LK=16. 5m, Gn=2. 8/0. 5t, A3	不需取证 (起重重量<3t)	/
21	熔炼车间制氧 站	用于吸附厂房管道、气动阀门 等的维修。	电动单梁起重机	LD02t-10m-A3,H=16m	不用取证 (起重重量<3t)	/
22	废水四楼单蒸 釜区	用于单蒸釜区设备维修吊装。	电动单梁(悬挂)起重机	LX2. 8-6. 35A3	不用取证 (起重重量<3t)	/
23	熔炼车间	尿素吊运和冰铜破碎。	电动葫芦	Q=3t,A3,H=9m	不用取证	/
24	熔炼车间	尿素吊运和冰铜破碎。	电动葫芦	Q=3t,A3,H=9m	不用取证	/
25	熔炼车间	循环水站水泵检修用。	电葫芦	Q=1t,A3,H=6m	不用取证 (起重重量<3t)	/
26	熔炼车间	循环水站水泵检修用。	电葫芦	Q=1t,A3,H=6m	不用取证 (起重重量<3t)	/

27	熔炼干燥车间 原料卸车贮存 系统	包装物料（吨包袋）转运、拆 包吊装用	悬臂电动葫芦吊	HC2t-A4,H=11m	不用取证 （起重重量<3t）	/
28	熔炼干燥车间 原料卸车贮存 系统	包装物料（吨包袋）转运、拆 包吊装用	悬臂电动葫芦吊	HC2t-A4,H=11m	不用取证 （起重重量<3t）	/
29	熔炼干燥车间 原料卸车贮存 系统	包装物料（吨包袋）转运、拆 包吊装用	悬臂电动葫芦吊	HC2t-A4,H=11m	不用取证 （起重重量<3t）	/

起重机深度、年度检查保养清单						
序 号	安装位置	用途	名称	型号规格	取证日期	下次检验换证日期
1	焚烧一期料坑	生产用行车，用于抓取危废。	通用桥式起重机	QZ10-18.5,A8	2021 年 2 月 24 日	2023 年 2 月 23 日
2	焚烧二期料坑	生产用行车，用于抓取危废。	通用桥式起重机	QZLY10-18.5,A8	2021 年 8 月 23 日	2023 年 8 月 31 日
3	熔炼车间水淬渣吊 运	水淬渣吊运。 。150~200 次/天左右。	桥式双梁抓斗起重机	QZ10t-13.5m,A6,H=15m	未取证	未取证
4	熔炼原料卸车贮存 系统	包装物料(吨包袋)的转运拆包及 设备维修。300 次/天	电动单梁起重机	LD05t-25m-A6,H=14m	未取证	未取证
5	熔炼原料卸车贮存 系统	包装物料(吨包袋)的转运拆包及 设备维修。300 次/天	电动单梁起重机	LD05t-25m-A6,H=14m	未取证	未取证
6	熔炼原料卸车贮存 系统	包装物料(吨包袋)的转运拆包及 设备维修。300 次/天	电动单梁起重机	LD05t-25m-A6,H=14m	未取证	未取证

7	熔炼原料卸车贮存系统	包装物料(吨包袋)的转运拆包及设备维修。300 次/天	电动单梁起重机	LD05t-25m-A6,H=14m	未取证	未取证
8	熔炼原料卸车贮存系统	包装物料(吨包袋)的转运拆包及设备维修。300 次/天	电动单梁起重机	LD05t-25m-A6,H=14m	未取证	未取证
9	熔炼原料卸车贮存系统	包装物料(吨包袋)的转运拆包及设备维修。300 次/天	电动单梁起重机	LD05t-25m-A6,H=14m	未取证	未取证
10	熔炼湿污泥上料除杂系统	用于抓取污泥，300~400 次/天	双梁抓斗桥式起重机	QZLY6.3-21.95,A8	未取证	未取证
11	熔炼湿污泥上料除杂系统	用于抓取污泥，300~400 次/天	双梁抓斗桥式起重机	QZLY6.3-21.95,A8	未取证	未取证
12	熔炼配料系统	用于原料（颗粒料）吊运及设备维修。	双梁抓斗桥式起重机	QZ10-19,A7,H=12m	未取证	未取证
13	熔炼配料系统	用于原料（颗粒料）吊运及设备维修。300~400 次/天	双梁抓斗桥式起重机	QZ10-19,A7,H=12m	未取证	未取证

起重机年审清单						
序号	安装位置	用途	名称	型号规格	取证日期	下次检验换证日期
1	焚烧一期料坑	生产用行车，用于抓取危废。	通用桥式起重机	QZ10-18.5,A8	2021 年 2 月 24 日	2023 年 2 月 23 日
2	焚烧二期料坑	生产用行车，用于抓取危废。	通用桥式起重机	QZLY10-18.5,A8	2021 年 8 月 23 日	2023 年 8 月 31 日
3	废水车间二楼 MBR 膜池	用于吊装 MBR 膜及检修用	电动单梁（悬挂）起重机	LX5-4.1,A3	2021 年 1 月 18 日	2023 年 1 月 31 日

4	机修车间维修大厅	维修车间制作工装、材料吊运	LH 型电动葫芦桥式起重机	LH10t(5t+5t)/3t	未取证	未取证
5	熔炼车间余热锅炉	余热锅炉安装检修及开炉物料吊运。	单梁起重机	LK=25.5m, Gn=10t, A4, H=33m	未取证	未取证
6	熔炼车间烟气系统	烟气系统设备安装及检修。	单梁起重机	LK=19.5m, Gn=10t, A3, H=25m	未取证	未取证
7	熔炼车间水淬渣吊运	水淬渣吊运。 。150~200 次/天左右。	桥式双梁抓斗起重机	QZ10t-13.5m, A6, H=15m	未取证	未取证
8	熔炼车间制氧站	用于氧压机、鼓风机、真空泵等设备维修。	电动单梁起重机	LD010t-16.5m-A3, H=9m	未取证	未取证
9	熔炼原料卸车贮存系统	包装物料(吨包袋)的转运拆包及设备维修。300 次/天	电动单梁起重机	LD05t-25m-A6, H=14m	未取证	未取证
10	熔炼原料卸车贮存系统	包装物料(吨包袋)的转运拆包及设备维修。300 次/天	电动单梁起重机	LD05t-25m-A6, H=14m	未取证	未取证
11	熔炼原料卸车贮存系统	包装物料(吨包袋)的转运拆包及设备维修。300 次/天	电动单梁起重机	LD05t-25m-A6, H=14m	未取证	未取证
12	熔炼原料卸车贮存系统	包装物料(吨包袋)的转运拆包及设备维修。300 次/天	电动单梁起重机	LD05t-25m-A6, H=14m	未取证	未取证
13	熔炼原料卸车贮存系统	包装物料(吨包袋)的转运拆包及设备维修。300 次/天	电动单梁起重机	LD05t-25m-A6, H=14m	未取证	未取证
14	熔炼原料卸车贮存系统	包装物料(吨包袋)的转运拆包及设备维修。300 次/天	电动单梁起重机	LD05t-25m-A6, H=14m	未取证	未取证
15	熔炼湿污泥上料除杂系统	用于抓取污泥, 300~400 次/天	双梁抓斗桥式起重机	QZLY6.3-21.95, A8	未取证	未取证
16	熔炼湿污泥上料除杂系统	用于抓取污泥, 300~400 次/天	双梁抓斗桥式起重机	QZLY6.3-21.95, A8	未取证	未取证

17	熔炼配料系统	用于原料（颗粒料）吊运及设备维修。	双梁抓斗桥式起重机	QZ10-19, A7, H=12m	未取证	未取证
18	熔炼配料系统	用于原料（颗粒料）吊运及设备维修。300~400 次/天	双梁抓斗桥式起重机	QZ10-19, A7, H=12m	未取证	未取证
19	熔炼塑料处理、除臭系统	包装物料（吨包袋）的转运及设备维修。	电动单梁起重机	LD05t-25m-A3, H=14m	未取证	未取证