

采购公告

我司（东莞市新东欣环保投资有限公司）东莞市海心沙资源综合利用中心绿色工业服务项目为满足生产需要，增加废胶桶破碎制胶粒系统设施，现需求有相关资质及项目业绩案例的单位供应废胶桶破碎清洗的成套装置，现将相关情况介绍如下：

一、项目名称及内容

东莞市海心沙资源综合利用中心绿色工业服务项目废胶桶破碎清洗系统采购项目。

二、项目概况

东莞市新东欣环保投资有限公司绿色工业服务项目占地约294亩，总投资约19.05亿元，可处理26大类危险废物，处理能力共计31.61万吨/年（包括：危险废物焚烧处置6万吨/年、工业废水物化处理5.5万吨/年、表面处理废物火法冶炼13.3万吨/年、废矿物油综合利用5万吨/年、废旧线路板处理1万吨/年、废包装桶再生利用0.78万吨/年和收集、暂存废日光灯管和废干电池0.03万吨/年）。

本项目为新增项目，采用废胶桶破碎清洗系统将胶桶破碎、切成小胶粒、浸泡清洗后，脱干装袋即可，破碎机处理能力1 t/h，产出为20×20 mm胶粒。

2.1、工艺技术

技术路线

胶桶破碎清洗工艺：收运储存→分类倒残→清洗分拣→一次破碎

→二次破碎→胶粒清洗→胶粒甩干→包装入库→ 外售

2.2、工艺说明

(1) 倒残

废包装桶收集回来后，先进入废液收集间，把桶中的残液用真空泵抽取出来或人工倒出，用吨桶分类收集，残液主要成分为废溶剂和废矿物油，热值较高，可回喷于焚烧项目。

(2) 人工分拣

将倒残后的 200L 胶桶、较厚的小胶桶按颜色进行分类，剩下的机油桶、薄壁的胶桶分为一类，按类别进行后续处理工序。

(3) 一级破碎、二级破碎

经清理分类后的废包装桶分批投入低速双轴撕碎机进行一级破碎，经一级破碎后的塑料块通过螺旋输送至破碎机进行二次破碎，将废包装桶破碎成长、宽在 2cm 左右的塑料片。

(4) 清洗、脱水

破碎后的胶粒通过螺旋输送至清洗槽，清洗液为碱液，由于塑料粒密度较小，胶粒浮在清洗槽清洗液表面，在清洗槽设有搅动装置，使胶粒上的附着物脱落，再通过捞渣机将胶粒输送至离心脱水机，经脱水后的胶粒达到产品要求后打包暂存，待出厂外售。

生产过程中产生的废水进入地沟，在收集池汇集，泵入废水车间处置。

本项目采购信息在东莞实业投资控股集团有限公司网站 (<http://www.dgsy.com.cn/>) 及东莞市新东欣环保投资有限公

司网站 (<http://www.dshuanbao.com.cn/>) 发布。

三、响应人资格要求

1、响应人必须是具有独立承担民事责任能力的企业或事业单位法人或其它组织。【提供《营业执照》复印件（加盖公章）或《事业单位法人证书》复印件（加盖公章）或其他主体证书复印件（加盖公章）】。

2、响应人必须具有废桶破碎项目的相关业绩，并提供业绩证明材料【提供过往业绩合同主要页复印件（包含但不限于合同首页、合同金额页、合同签字页等）及该合同期内任意一期已开具的发票复印件加盖公章】。

四、项目范围及要求

4.1、采购范围

包括但不限于以下内容：成交人需提供全套设计图纸；提供全新整套的废胶桶破碎清洗系统装置，包括但不限于胶桶撕碎机、胶料皮带输送机、胶粒破碎机、胶粒清洗提升机、胶粒清洗槽（碳钢）、慢速滚桶拨料机、自动捞料机、转鼓离心脱水机及其他附属设施与电气系统，及其安装与调试服务；提供自采购人配电间接入点至设备电控柜间约 430 米电缆的安装服务；提供设备布置车间内项目所需电缆桥架的供货及安装服务；提供人员培训和售后服务；提供工程施工范围内的清洁和清理等全部工作内容；提供资料整理、归档、移交服务等。

4.2 、接口原则与分界线

界面划分：设备基础、水沟、围堰等由招标人完成，并提供水电

接口；自采购人配电间接入点至设备安装点距离约 430 米，此段电缆由采购人负责提供，成交人负责电缆安装；成交人负责设备放置车间内的项目所需电缆桥架的供货及安装；整套废胶桶破碎清洗系统装置，包括但不限于胶桶撕碎机、胶料皮带输送机、胶粒破碎机、胶粒清洗提升机、胶粒清洗槽（碳钢）、慢速滚桶拔料机、自动捞料机、转鼓离心脱水机及其他附属设施与电气系统，包括控制柜等的供货、安装与调试等由成交人负责，并完成水电接驳。

成交人需踏勘现场，根据现场实际情况进行管线敷设及设备安装。

项目建设地点：东莞市麻涌镇大步村海心沙岛

主要设施清单及主要技术参数：

序号	项目	参数	单位	数量	
一	胶桶撕碎机		台	1	
1	最大尺寸	1500*1200*2000			
2	功率	380V 22KW*2			
3	最大进料尺寸	900*1000			
4	喷淋水泵	10m3/h 380V 2.2KW	台	1	
5	可燃气体报警器		台	1	
二	胶料皮带输送机		台	1	
1	最大尺寸	6000*600*2000			
2	功率	380V 3KW			
三	胶粒破碎机		台	1	
1	最大尺寸	1500*1200*2000			
2	功率	380V 30KW			
3	最大进料尺寸	200*400			
4	喷淋水泵	10m3/h 380V 2.2KW	台	1	
5	可燃气体报警器		台	1	
四	胶粒清洗提升机	Φ 300mm*2000mm	台	1	
1	最大进料	2.5t			
2	功率	380V 7.5KW			

五	胶粒清洗槽（碳钢）		台	1	
1	外形尺寸	6m*1.5*1.5m			
2	循环水泵	380V 3KW	台	1	
六	慢速滚桶拨料机		台	1	
1	功率	380V 0.75KW			
七	自动捞料机		台	1	
1	功率	380V 3KW			
八	转鼓离心脱水机	Φ 0.6m*1.5m	台	1	
1	功率	380V 22KW			
九	系统配电	1800*800*500			
1	控制电器（含电控柜）		批	1	

4.3、设备一般技术要求

4.3.1 整套设备与周围腐蚀性空气直接接触的部分应能够完全抵抗此类环境中产生的腐蚀或磨耗，并且能保证其性能不因时间推移、日光照射或其它任何原因而引起老化现象。

4.3.2 在规定使用“不锈钢”时，其抗腐蚀能力不得低于 GB /T1220-2007 或其它相应标准对不锈钢的规定。需要焊接的不锈钢应采用不受晶间腐蚀影响的不锈钢类型，并应采用等级合适的低碳不锈钢焊条。

4.3.3 应特别注意防止因不同类金属接触而产生的腐蚀。当两种异类金属必须接触时，应谨慎选择金属，尽量降低出现双金属腐蚀的可能性。在合适情况下应使用橡胶、四氟板或其它批准材料隔离不同类型的金属。

4.3.4 栏杆、外露管道、集线盒、仪表箱、电气控制箱、支架、桥架等钢制易腐蚀部分采用 SS304 材料，液位以下部分采用 SS316L 材料或高抗腐蚀性材料。

4.3.5 阀门要求

(1) 所有阀门适合于使用条件，同规格阀门应能互换。

(2) 所有阀门的材料、设计与具体结构都应符合有关标准。

任何阀门的最低设计压力应不小于 0.1MPa（表压）。

(3) 手轮应有合适的离地高度，以便操作阀门，设置刚性好的阀门支座。阀门所用的齿轮均用铸钢或锻钢经机加工而成。

(4) 所有阀门如果是依靠转动手轮进行（开）关闭：对着手轮看时，手轮顺时针方向转动为关。如果手轮不是直接与阀杆相连，则需使用适当的齿轮传动装置，但应保证顺时针方向为关闭。每一手轮的面上应有清晰地标志“开”和“关”及表示旋转方向的箭头。

(5) 所有阀门均应装置铭牌。

(6) 所有手操作的阀门应方便地由一人操作，其手操作力不得大于 150N（15kgf）。若一人没法操作的阀门，需要设置执行元件进行开与关。

(7) 所有阀门均应设置易于直视的开度指示器。当阀门需要接长的阀杆时，在阀杆和接长的阀杆上都要设置指示器。

(8) 室外使用的阀门杆和导向支承，应有保护措施。

(9) 阀门中各零件的其它材料必须按要求选择。化学成份、机械强度及热处理条件均应符合有关的标准。对于螺钉、螺栓和螺母的材料，必须严格遵守其使用温度极限。所有暴露的螺母、螺栓（用于密封压盖、阀盖）均应用不锈钢制造。

(10) 阀门连接法兰应按有关标准中的连接尺寸及材料最小厚度执行。

4.3.6 防腐要求：为保证整个系统的长期有效运行，杜绝因设备、阀门、管道的腐蚀造成系统部分或全部停运，提高整个系统的运行可靠性，所有过流介质为垃圾渗滤液的设备、阀门、仪表、电缆、管道、管件必须具备防腐蚀性能；所有设备、阀门、仪表、管材必须具备足够的耐压等级、防渗漏等级；设备电机具有足够的防护等级、绝缘等级和防爆等级；以上所述材料及等级要求应在响应文件中的设备与材料清单中明示，并经采购人认可。

4.3.7 电气要求

(1) 380V 用电系统由空气开关脱扣器实现保护，380V 电动机设短路、缺相、过负荷保护。

(2) 开关柜与馈出电力电缆连接，采用防护式接线端子，螺栓压接方式，有满足额定电流通过的接触面，防止接触不良产生过热，有防触电的安全措施。

(3) 控制箱（柜）的一次接线图、二次原理图、接线端子图。动力连接和控制、保护及测量连接的端子排要分开，外接端子两端均应编号，电缆及端子表或端子图。

(4) 塑壳断路器应满足以下技术要求：

额定绝缘电压：750V

额定工作电压：400V

额定冲击耐受电压：8KV

塑壳断路器极限短路分断能力 $I_{cu} \geq 25KA$

塑壳断路器使用短路分段能力 $I_{cs} = 100\% I_{cu}$

进线塑壳断路器配置长延时、短延时、瞬时三段保护的电子脱扣器，保护整定值可调。壳架电流 160A 及以下，在必须满足各项保护整定值要求的前提下，可采用带过负荷保护及短路保护的热磁脱扣器。热磁脱扣器过负荷保护整定值 $0.8 \sim 1I_n$ 可调。

为满足用电设备的可能变化，断路器应可以现场更换，带载整定。在相同极数的情况下，100A~250A 应为相同尺寸，400A~630A 应为相同尺寸。

有可靠隔离性能，触头机械指示符合 IEC60947-3 有关要求。低压开关柜内塑壳断路器采用插拔式安装方式，具有良好的联锁，合闸状态下不能插拔断路器。固定件及接头应适应低压开关柜的箱壳。

（5）隔离开关和熔丝开关

隔离开关和熔丝开关应按 IEC 有关标准设计和制造，符合低压开关柜的操作要求；开断和闭合应借助于弹簧进行手动操作，并带动相同单元在断开或闭合位置进行联锁。熔丝应从熔丝开关处快速拆装并防止装置过大熔管；熔管应按 IEC269 标准设计与制造并符合每个装置的特殊要求。

（6）控制电器

所有控制、保护及仪表回路应与主回路隔离，低压开关柜的控制回路电压采用交流 220V 并加以不大于 10A 的熔丝保护。

控制及保护回路应与仪表回路分开，主开关控制回路单独采用熔丝保护，所有按键、指示器、选择器必须匹配，定型设计易于维修并考虑余量。

（7）按钮和指示灯

按钮和指示灯式样应协调，起动按钮及指示灯采用绿色，停止按钮采用红色，急停按钮及指示灯采用红色，自锁型。所有按钮、指示灯配中文，标牌，文字最小高度为 3mm。

（8）控制继电器

产品应符合 IEC60065、IEC60435 标准。继电器辅助触点最小额定值为 220V，10A。

（9）电控箱（柜）内采用 PLC 完成自动控制，PLC 设备选型应采用与厂区自控系统现场控制站 PLC 设备同品牌的产品（西门子）。PLC 设备应具有工业以太网通信接口。

（10）所有电力电缆采用 ZRA-YJV 型，控制电缆采用 ZA-KVVPYJV 型，模拟量信号电缆采用 ZRA-DJYVP 型，电线采用 ZRA-BV-0.45/0.75 型。特殊工作场所电缆按国家相关规范要求配置。电线电缆穿可挠金属保护，应耐燃、耐腐蚀、耐老化，挠性良好，结构牢固，适用于 1 区和 2 区的爆炸性危险场所的柔性联结，采用不锈钢网护套，接头采用 304 不锈钢。

4.3.8 自控要求

本部分是有关胶桶破碎清洗系统仪表自控系统技术的最低要求，根据工艺特点，胶桶破碎清洗系统的仪表自控系统分别由 PLC 来完成工艺过程自动化控制，触摸屏和按钮实现对工艺设备的集中监测和控制，以及对工艺设备在启动、停止和正常运行等全过程管理。

(1) 控制模式

手动模式：控制箱（柜）的“手动/自动”开关选择“手动”方式时，通过现场控制箱（柜）上的按钮实现对设备的启/停、开/关操作。

自动模式：现场控制箱（柜）上的“手动/自动”开关选择“自动”方式，设备的运行完全由 PLC 根据胶桶破碎清洗系统工况及生产要求来完成对设备的运行或开/关控制，而不需要人工干预。

手动干预是操作人员的专有权利，因为过程连锁在此模式下无效；而自动模式下，安全连锁是有效的，并限制操作的可能性，可防止非正常状态下运行。离工艺过程越近的控制层具有更高的优先权。

五、技术及服务要求

★5.1 工期要求

序号	工序名称	主要工作内容	时间要求 (自然日)	备注
1	提供资料	提供有关设备设计施工图及其他技	3	自合同

		术资料各 1 套（另各附电子版 1 份）。技术资料清单如下（包括但不限于）： a. 供货清单； b. 配套系统和设备的技术要求等。		签订之日起
2	供货及安装	安装设备，并解决安装过程中出现的问题	20	
3	调试	连续式提升机、破碎机、输送带调试	5	安装完成后
4	调试运行	整套系统调试运行及验收	7	单调完成后
5	培训	现场培训操作及技术人员，使其能够掌握设备基本原理及使用	持续	整个施工过程

5.2 工期响应

对于采购人要求的具体工期，投标人必须完全响应。如果成交人投标时所报工期提前于采购人要求的工期，成交人在施工方案中必须制定切实可行的保证措施。除非合同文件另有约定，合同履行过程中采购人不会再向成交人支付任何性质的技术措施费用、赶工费用或其他任何性质的提前完工奖励等费用。投标人所报的施工工期应当包括实施并完成采购人指定供应材料和设备在内的所有工作的工期。

5.3 性能考核指标

在各系统运行正常的情况下开始进行设备性能考核测试，考核测试时间为 72 小时，在 72 小时内对以下指标同时进行测试，若一项不合格则视为性能测试不合格。

（1）处理能力：1 t/h，既可以连续也可以非连续生产；

（2）出料粒径要求：产品塑料胶片尺寸 20*20 mm 左右的物料占

比 90%以上，且系统可调节塑料片大小。

5.4 技术服务范围

(1) 成交人提供全套废胶桶破碎清洗设备配套技术服务，包括设计、制造、运输、安装、调试和人员培训、验收等。

成交人保证提供的全套废胶桶破碎清洗设备及其所有附属设备包括电器、仪表等设备是全新的、先进的和安全可靠的，技术经济性能符合合同文件的要求。

(2) 成交人对原材料和外购配套件的质量完全负责。

(3) 成交人对制造的质量、制造标准的执行准确性和检验结果的可靠性负责，对采购人提出的要求有责任进行改正。

5.5 现场服务范围

为使所供成套设备安全、稳定运行，成交人必须安排经验丰富现场服务人员驻场，并提供满足采购人需要的现场服务。

★成交人必须响应采购人要求成立项目组。项目负责人在项目实施过程中未经采购人同意不得更换。

成交人委派的驻场服务人员应具备下列要求：(1) 遵守法纪，遵守现场的各项规章和制度；(2) 有较强的责任感和事业心，按时到位；(3) 了解合同设备的设计，熟悉其结构，有多个相同或相近机组的现场工作经验，能够正确地进行现场指导；(4) 身体健康，适应现场工作的条件。

成交人委派的驻场服务人员的职责包括但不限于设备催交、货物的开箱检验、设备质量问题的处理、安装和调试、操作培训和性能验

收等。

5.6 文件与资料

(1) 成交人提交的图纸文件应使用国家法定单位制，清楚、完整、语言为中文，应按本技术需求书要求(除特殊要求外)按照不低于中国标准进行设计和制造，并对其设计的图纸资料的正确性和完整性负责。

(2) 资料的组织结构清晰、逻辑性强。资料内容正确、准确、一致、清晰、完整，满足工程要求。

(3) 成交人在合同签订后 3 天之内，向采购人提供有关设备设计施工图及其他技术资料各 1 套(另各附电子版 1 份)。技术资料清单如下(包括但不限于)：

- a. 供货清单；
- b. 配套系统和设备的技术要求等。

5.7 人员培训

成交人在设备安装、调试前或调试中对采购人运行与维护技术人员和操作人员必要的技术培训，以保证采购人运行与维护人员能够正确、安全、熟练地操作与维护。具体培训计划和内容包括但不限于：

(1) 设备安装前和安装过程中，采购人设备管理和维护人员可以参与成交人的安装和调试工作，以便对设备和系统的位置、特点、用途、操作与控制产生感性认识。

(2) 安装前、单机调试后分别提供集中培训。

(3) 胶桶破碎清洗成套设备，如连续式提升机、不锈钢网孔输送机、锤式破碎机等实体组成和工作原理，设备的用途、性能、技术参数与特点。

(4) 设备的调试、测试及接口。

(5) 设备的控制、操作和使用方法。

(6) 设备的日常维护和保养方法。

(7) 出现故障后，系统及设备的操作。

(8) 常见故障的检查、判定和排除方法。

(9) 必要时，在设备制造车间更进一步的了解设备各部件的组成与装配。

(10) 对所培训内容，在现场系统上实际演练，直至熟练管理和操作。

5.8 质保期

成交人对所提供的设备应实行保修，保修期为工程验收后十二个月。在质保期内，成交人应无偿并迅速更换由于元件缺陷及制造工艺等问题而发生故障的产品，若设备部件出现较大质量问题，成交人应无条件予以更换。

5.9 售后服务

(1) 成交人应设有备品备件供应中心，为售后维修提供有力的硬件保证。

(2) 对于在质保期内设备和管配件发生故障，能保证至少在 24 小时内到场解决。一般故障至少在 12 小时内解决，重大故障至少在

24 小时内解决。

(3) 在运行中出现问题，免费提供技术服务。并定期回访，协助操作人员做好工程管理工作。

(4) 对采购人选购的与本合同设备有关的配套设备，成交人有提供技术配合的义务，并不由此而发生任何费用。

(5) 成交人有长期提供设备易损件或提供易损件供货商名单的义务。

六、安装施工规范

6.1 安装施工技术准备

施工前应认真查看图纸，了解设计要求，熟悉施工规范要求和质量标准。

施工必须的机械、机具到场，经检查符合施工要求，不存在安全隐患。

施工设备及材料到场，设备应具有制造厂提供的出厂质量证明文件，有关重要零件的质量检测报告，装配记录，试运转记录、装配图纸和安装使用说明书等。各种材料具备产品合格证及质量证书。

编制施工方案并经采购人审批合格。

全体人员要经过详细的技术交底和安全交底，接受交底后要全员签字。

与其他专业施工单位协调好交叉施工事宜。

6.2 施工设备与材料进场

本项目施工过程中，将根据不同的施工阶段安排不同的设备和材

料进场。所有进场材料和设备均进行检验，并安排专人保管。

（1）设备开箱检查

开箱检验应有采购人、成交人共同参加，按照装箱清单对设备进行下列项目检查，并做出检验记录。主要检查内容包括：

检查包装箱号，箱数及包装状况，外包装应良好无破损。核对设备的名称、型号、规格，必须符合设计要求。清点随机的文件资料、专用工具，且应符合采购技术协议要求。

进行主机、附属设备及零部件外观检查，并核实零、部件的品种、规格，数量等。对于出厂时已装配、调整完善的整套机泵设备不得拆卸。

设备的备品、配件和暂时不安装的零部件，应采取防护措施，妥善保管。

与设备配套的电气、仪表等配件，应有各专业人员共同进行验收。

（2）设备保管

对不能及时安装的设备，如需现场停放较长时间，应存放在不妨碍交通及其它专业工程施工条件下，选择适当支承点垫上道木，易损坏的零星部件应拆除，进行专门保管，并采取防雨措施。对泵的管口、注油口等应封闭，防锈漆脱落之处应补刷。

七、支付方式

（一）成交人在合同签订之日起 10 个工作日内，向采购人提交金额为本合同总价 5%的不可撤销银行履约保函或履约保证金作为履行合同的担保，履约担保期限从合同签订之日起至按合同约定完成废

胶桶破碎清洗系统供货及安装后，双方签字之日起 7 天内保持有效。

（二）合同签订生效后，成交人向采购人提交合同总金额 20%的有效增值税专用发票及请款资料，采购人收到前述有效资料后 10 个工作日内向成交人支付合同总额的 20%作为定金。

（三）成交人完成全部供货并经采购人核实后，向采购人提交合同总金额 50%的有效增值税专用发票及请款资料，采购人在到收前述有效资料后 10 个工作日内向成交人支付等额进度款；

（四）成交人完成设备安装调试，并经采购人验收合格后，向采购人提交合同总金额 25%的有效增值税专用发票及请款资料，采购人在到收前述有效资料后 10 个工作日内向成交人支付等额进度款；

（五）剩余 5%的合同价款作为质保金，设备质保期满且无任何质量问题，成交人提交请款资料及有效增值税专用发票，采购人在收到前述有效资料的 30 个工作日内一次性支付。

（六）成交人缴存的履约担保款，作为成交人在履约过程中违约金或罚款的扣罚来源之一，返还申请时间为本项目验收合格之日止，成交人没有任何违约的情况下由成交人提交退款申请，收到成交人申请后 30 个日历日内，采购人一次性无息退回。

★八、限价

采购限价：¥495,000 元（含税）（注：所报价格不得高于限价）

本项目将实行固定价格报价，本合同为固定总价包干。（注：固定总价中包括所有本次采购项目的有关费用，结算时不做

任何调整)。合同固定总价包括但不限于货物费、配件费、安装费、人工费、维修费、运输费、保险费、管理费、各种税金、技术服务等一切为满足项目实施可能产生的费用,结算时不做调整。支付合同费用前,成交人应提交等额有效发票(增值税专用发票)。

九、定标

本次项目采用询价方式进行采购,原则上以含税总价的最低报价的响应人为成交人。

开标结束后由采购人招投标部将相关采购情况报采购人招标采购工作小组审定,由采购人招标采购工作小组定标。

合同签订的依据为采购文件、响应文件及补充说明等。确定成交人后,成交人在 10 天内与采购人签订合同(详见附件合同模板)。

响应人收款前需向采购人提供请款材料和开具合法有效等额的增值税专用发票,否则采购人有权拒绝付款。

★十、响应文件的组成部分(响应人如未按本项要求提供资料,则作无效报价处理)

1、报价函(模板,详见附件)及分项报价清单(响应人自拟)(加盖公章);

2、法人证明(模板,详见附件)以及法人身份证复印件(加盖公章);

3、法人授权书(模板,详见附件)及被委托人身份证复印件(加盖公章)(法人本人参加报价活动不需提供);

4、响应人营业执照复印件（加盖公章）；

5、同类项目的服务经验的业绩资料（本采购文件中第三条资格要求中要求提供的证明材料（加盖公章）；

6、响应人未到场声明（必须提供，详见附件）（加盖公章）；

7、本项目采购文件要求或响应人认为应补充的其他资料（如有）。

十一、响应文件份数及要求

1、正本一份、副本一份（若正本副本不一致，以正本为准）。

2、响应人须严格按照采购人提供的表单格式及要求报价，响应文件必须装订或胶装成册，正本必须每页加盖公章，副本可使用正本复印件并于封面及骑缝处加盖公章。

3、响应文件必须密封完好，装有响应文件的文件袋须贴有密封条，于骑缝处加盖企业公章。不得以快递文件袋作为密封。

4、响应人所递交的响应文件必须为盖章原件，公章、私章或签字不得为彩色/黑白的打印件/复印件。

5、响应人需将本项目密封文件袋封面（附件一）粘贴于响应文件密封袋上。

6、响应人应承担所有与编写响应文件和参加报价有关的自身的所有费用，不论报价的结果如何，采购人在任何情况下均无义务和责任承担这些费用。

7、不符合本项要求的响应文件为无效报价。

十二、保证金

1、响应人应按采购文件规定的金额（限价的 2%）在项目开标前交纳保证金到东莞市新东欣环保投资有限公司（银行保函或转账，不接受第三方担保及现金），未成交的响应人保证金在开标结束后无息退还。成交人保证金在采购人收到成交人提交的履约担保款后无息退还。

2、响应人与交款人名称必须一致，非响应人缴纳的保证金无效。

3、保证金金额：人民币玖仟玖佰元整（¥9900.00 元）。

4、保证金收款账户信息：

账户名称：东莞市新东欣环保投资有限公司

开户银行：中信银行股份有限公司东莞麻涌支行

银行帐号：8114801014200219007

十三、开标时间及地址

开标时间：2022 年 8 月 17 日，上午 10：00（星期三）。

为响应新型冠状病毒肺炎防疫工作，本项目响应人仅可邮寄递交响应文件。

响应人必须确保响应文件密封完好，在开标截止时间前一日送达采购人处，须使用顺丰速运提前寄送（运费自理，采购人拒收到付件），因邮寄造成响应文件破损无效或文件丢失的责任由响应人自负，因快递派件人员无工作证等原因（如顺丰即日达）

造成快递派件问题的责任由响应人自负，开标时间后送达的响应文件无效。

收件地址：东莞市麻涌镇海心沙岛东莞市新东欣环保投资有限公司管理中心 6 楼招投标部

联系人：文小姐

联系电话：0769-3902 8953

十四、注意事项

1、若响应人未按规定时间将文件送达现场，视为放弃报价资格。

2、成交人如未按要求交纳报价保证金，则视为放弃报价资格。

3、采购人向响应人提供的有关资料和数据，是采购人现有的能使响应人利用的资料，采购人对响应人由此而做出的推论、理解和结论概不负责。

4、本项目执行过程中将遵循国家、省、市有关法律、法规、标准、技术规范和规范性文件的最新规定。

5、本项目仅可提交一个响应方案，提交两个或以上响应方案的响应人视为无效报价。

6、本项目不接受响应人其他附加条件。

7、有下列情形之一的，保证金将被没收，并纳入采购人供应商黑名单：

1) 成交后无正当理由放弃成交或不与采购人签订合同。

2) 成交人将本项目转让给他人, 或者在响应文件中未说明, 且未经采购人同意, 将成交项目分包给他人。

3) 响应人提供虚假响应文件或虚假补充文件。

8、有下列情形之一的, 视为响应人串通采购, 其响应无效:

- (1) 不同响应人的响应文件由同一单位或者个人编制;
- (2) 不同响应人委托同一单位或者个人办理响应事宜;
- (3) 不同响应人的响应文件载明的项目管理成员或者联系人员为同一人;

(4) 不同响应人的响应文件异常一致或者响应报价呈规律性差异;

(5) 不同响应人的响应文件相互混装;

(6) 不同响应人的响应保证金从同一单位或者个人的账户转出。

9、已列入采购人及上级单位部门黑名单的响应人视为无效报价。

东莞市新东欣环保投资有限公司

