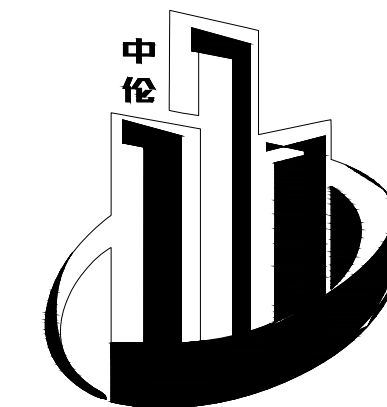




中伦国际设计集团有限公司
Zhonglun International Design Group Co., Ltd.

中伦毅
20220831A08

工程设计图纸

中伦国际设计集团有限公司

设计资质证号:市政工程设计(市政乙级)A246005172

工程名称:东莞滨海湾新区沙头垃圾填埋场综合整治项目-备料仓库项目

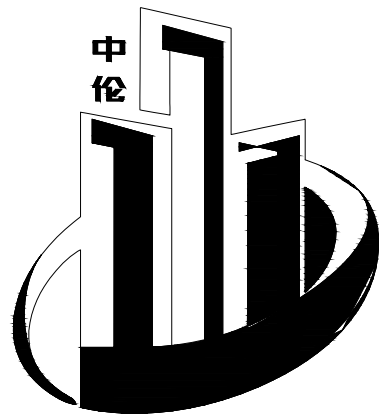
建设单位:东莞市新东湾环保投资有限公司

工程编号: 20221130-A01

专 业: 建筑

设计阶段: 竣工图

2 0 2 3 年 0 3月



中伦国际设计集团有限公司
Zhonglun International Design Group Co., Ltd.

中伦设计
20220831A08

- 除特别注明外, 所有尺寸均以毫米为单位
- 图中以所注尺寸为准切, 勿用尺度量
- Unless otherwise stated, all dimensions are in mm.
- The dimensions specified in Figure cut, no scale.

建设单位

CONSTRUCTION UNIT

东莞市新东湾环保投资有限公司

工程名称

PROJECT NAME

东莞滨海湾新区沙头垃圾填埋场
综合整治项目-备料仓库项目

定位

设计签字

设 计	高元芳	高元芳
校 对	申 慧	申慧
专业负责人	黄 屏	黄屏
专业审定人	李凯文	李凯文
设计总负责人	刘江林	刘江林

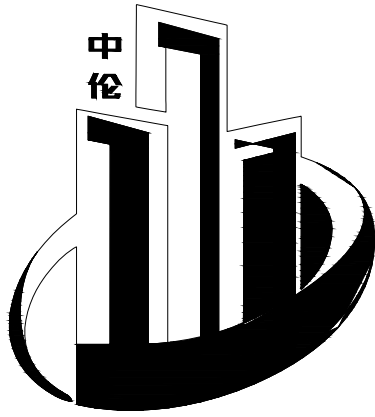
图纸名称

DRAWINGS TITLE

设计阶段	竣工图
图纸比例	1:100
设计编号	20221130-A01
图 号	JS-01
专 业	建筑
归档日期	202211

厂房右侧（A区）电动棚

厂房左侧（B区）电动棚



中伦国际设计集团有限公司
Zhonglun International Design Group Co., Ltd.

中伦设计
20220831A08

- 除特别注明外, 所有尺寸均以毫米为单位
- 图中以所注尺寸为准确, 勿用尺度量
- Unless otherwise stated, all dimensions are in mm.
- The dimensions specified in Figure cut, no scale.

建设单位

CONSTRUCTION UNIT

东莞市新东湾环保投资有限公司

工程名称

PROJECT NAME

东莞滨海湾新区沙头垃圾填埋场
综合整治项目-备料仓库项目

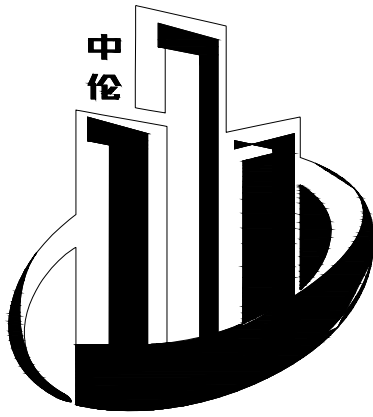
定位

设计签字		
设 计	高元芳	高元芳
校 对	申 慧	申慧
专业负责人	黄 屏	黄屏
专业审定人	李凯文	李凯文
设计总负责人	刘江林	刘江林

图纸名称

DRAWINGS TITLE

设计阶段	竣工图
图纸比例	1:100
设计编号	20221130-A01
图 号	JS-01
专 业	建筑
归档日期	202211



中伦国际设计集团有限公司
Zhonglun International Design Group Co., Ltd.

中伦设计
20220831A08

- 除特别说明外,所有尺寸均以毫米为单位
- 图中以所注尺寸为准切,勿用尺度量
- Unless otherwise stated, all dimensions are in mm.
- The dimensions specified in Figure cut, no scale.

建设单位

CONSTRUCTION UNIT

东莞市新东湾环保投资有限公司

工程名称

PROJECT NAME

东莞滨海湾新区沙头垃圾填埋场
综合整治项目-备料仓库项目

定位

设计签字

设 计	高元芳	高元芳
校 对	申 慧	申慧
专业负责人	黄 屏	黄屏
专业审定人	李凯文	李凯文
设计总负责人	刘江林	刘江林

图纸名称

DRAWINGS TITLE

设计说明

设计阶段	竣工图
图纸比例	1:100
设计编号	20221130-A01
图 号	JS-02
专 业	建筑
归档日期	202211

钢结构设计说明

1 概述

1.1 本项目按现行国家、行业有关设计规范、规程进行设计,钢结构设计遵循的主要规范、规程

1.1.2 《建筑抗震设计规范》(GB50011-2010)(2016年版);

1.1.3 《门式刚架轻型房屋钢结构技术规范》(GB51022-2015);

1.2.4 《熔化焊用钢丝》(GB/T14957-1994);

1.1.5 《冷弯薄壁型钢结构技术规范》(GB50018-2002);

1.1.6 《钢结构焊接规范》(GB50661-2011);

1.1.7 《钢结构高强度螺栓连接的设计、施工及验收规程》(JGJ82-2011);

1.2 本项目钢结构材料主要遵循下列材料规范:

1.2.1 《碳素结构钢》(GB/T700-2006);

1.2.2 《优质碳素结构钢》(GB/T699-2015);

1.2.3 《低合金高强度结构钢》(GB/T1591-2016);

1.2.4 《熔化焊用钢丝》(GB/T14957-1994);

1.2.5 《埋弧焊用非合金钢及细晶粒钢实心焊丝、药芯焊丝和焊丝-焊剂组合分类要求》(GB/T 5293-2018);

1.2.6 《低合金钢埋弧焊用焊剂》(GB/T12470-2016);

1.2.7 《非合金钢及细晶粒钢焊条》(GB/T5117-2012);

1.2.8 《热强钢焊条》(GB/T5118-2012);

1.3 基本设计参数:

1.3.1 本项目结构的设计使用年限为 5 年,建筑结构安全等级为二级;

1.3.2 基本风压为 0.55kN/m²

1.3.3 基本雪压为 0.30kN/m²,不考虑。

1.3.4 建筑抗震设防类别为 丙 类,抗震设防烈度为 7 度,设计地震分组为 第一 组,设计基本地震加速度为

0.05g,场地类别为 II 类;

1.3.5 荷载标准值:

屋结构恒载:0.2KN/m²;·

屋面(不上人)活荷载:0.3KN/m²。

1.4 此结构中各部分使用荷载不得超过额定设计荷载的内容。

1.5 图中±0.000标高取现场确定。

2 材料:

2.1 主钢用钢材:用于本项目主体承载结构所采用的钢材质量标准应符合《碳素结构钢》(GB/T700-2006),《低合金高强度结构钢》

(GB/T1591-2016)规定的要求。保证抗拉强度、屈服点、伸长率和碳、磷、硫的板限含量,以及冷弯试验和冲击韧性的要求。

钢柱、钢梁采用Q235B钢;柱间支撑、非焊接结构型钢构件采用Q235B钢。用于焊接结构的型钢构件采用Q235B钢。

2.2 次结构用钢材:用于本工程檩条、围梁次结构所采用的钢材质量标准应符合《低合金高强度结构钢》(GB/T1591-2016)规定的

Q345C钢要求。保证抗拉强度、屈服点、伸长率和碳、磷、硫的板限含量,以及冷弯试验的要求。

2.3 篷布技术参数:

本产品使用50gPVC工业夹网刀刮篷布,厚度>0.45mm,防火、阻燃、耐温、耐 腐蚀、耐温-30℃~70℃

2.5 连接材料:

2.5.1 焊接连接:

Q235 钢材间的手工焊接采用E 43XX 型焊条,自动或半自动埋弧焊焊接采用H08A,H08E 型焊丝配合中锰型或高锰型焊剂。

Q345 钢材间的手工焊接采用E 50XX 型焊条,自动或半自动埋弧焊焊接采用H08Mn,H08MnA 型焊丝配合中锰型或高锰型焊剂。

Q235和Q345 钢材之间的手工焊接采用E 43XX 型焊条。

手工电弧焊的焊条符合《非合金钢及细晶粒钢焊条》(GB/T5117-2012),《热强钢焊条》(GB/T5118-2012)的标准。焊缝高度不大于5 毫米时

应采用直径不大于2.5 毫米的焊条。

自动或半自动埋弧焊的焊丝符合《气体保护电弧焊用碳钢、低合金钢焊丝》(GB/T8110-2008)的标准。

2.5.2 螺栓连接:

钢结构连接螺栓采用S10.9级高强度螺栓,高强度螺栓应符合《钢结构用高强度大六角头螺栓,大六角螺母,垫圈技术条件》

(GB/T1228~1231)的规定。

地脚螺栓采用Q235 钢,材料符合GB/T700-2006 的规定,螺栓基本尺寸符合《普通螺栓、基本牙型》和《普通螺栓、基本尺寸》

(GB/T 192-2003,GB196-2003)的规定。

2.5.3 焊钉:用于钢筋混凝土组合楼板的楼层板用焊钉符合《电弧螺栓焊用圆柱头焊钉》(GB/T 10433-2002)的规定。

2.6 混凝土:基础底板设置100mmC15 混凝土垫层,基础采用C30 混凝土,地梁尺寸<600*1000mm(钢筋设置参照设计图纸及说明)。

2.7 材料代换必须经采购人批准。

3 钢结构制作与加工:

3.1 钢结构的制作应符合《钢结构设计标准》(GB50017-2017)的规定,其未作规定者,应符合现行国标

《钢结构工程施工质量验收规范》(GB50205-2017)的规定。

3.2 翼缘板和腹板可采用火焰或等离子切割机进行切割,切割面质量应符合《JB3092》的规定。

3.3 钢结构构件的加工制作必须按设计图纸要求进行。

3.4 所有钢结构构件在制作前应按1:1 比例放样,并预留尺寸以补偿焊接变形,若发现图纸尺寸有誤和连接节点处理不当,

请及时与设计人员联系解决。

3.5 主钢构的高强度螺栓连接采用以下方式:

3.5.1 吊车梁及其制动机构的连接采用摩擦型连接:高强度螺栓连接处的构件接触面采用抛丸处理,设计抗滑移系数μ是0.4。

抗滑移面螺栓孔周围4 倍螺栓直径范围内不涂刷油漆,待高强度螺栓拧紧固定后,外表面补涂油漆。

3.5.2 夹层梁柱,梁梁的相互连接以及端板形式的刚架梁柱,梁梁连接采用承压型连接。

3.6 组合H 型钢翼缘板、腹板与端板之间的角对接组合焊缝除图纸注明外应符合下述情况:

3.6.1 端板厚度不小于所连接的翼缘板、腹板的厚度;

3.6.2 腹板与端板之间、板厚度不大于8 毫米的翼缘板与端板之间采用双面角焊缝,焊脚尺寸等于所连接的翼缘板、腹板

的厚度减1 毫米,焊缝质量等级是三级;

3.6.3 当翼缘板大于等于8 毫米时采用全焊透的坡口焊,焊缝质量等级是二级。

3.7 箱型柱的四个壁面之间的角对接组合焊缝除图纸注明外应满足以下要求:

3.7.1 构件四个壁面之间在梁柱交接的牛腿上下各600 毫米以及柱底向上600 毫米的区域之外是部分熔透的角对接组合焊缝,

焊缝厚度不小于板厚的1/2,应达到三级质量等级,未作规定者,应符合现行国标《钢结构工程施工质量验收规范》的规定。

3.7.2 构件四个壁面之间的角对接组合焊缝在梁柱交接的牛腿上下各600 毫米以及柱底向上600 毫米的区域之内应为全焊透焊,

达到二级质量等级。

3.8 焊接:

3.8.1 焊接时应选择合理的焊接工艺及焊接顺序,以减小钢结构中产生的焊接应力和焊接变形。

3.8.2 组合H 型钢的腹板与翼缘的焊接应采用埋弧自动焊或气体保护焊,且四道连接焊缝均应双面满焊,不得单面焊接。

3.8.3 组合H 型钢因焊接产生的变形应以机械或火焰矫正直,具体做法应符合GB50205 的相关规定。

3.8.4 Q345 与Q345 钢之间焊接应采用E 50 型焊条,Q235 与Q235/Q345 钢间焊接应采用E 43 型焊条。

3.8.5 焊缝质量等级:端板与柱、梁翼缘和腹板的连接焊缝为全熔透坡口焊,焊缝质量应符合《钢结构焊接规范》

(GB50661-2011)规定的二级焊缝质量标准,其余焊缝质量等级为三级。

3.8.6 组合H 型钢构件腹板与翼缘板的组合角焊缝采用自动埋弧焊,双面角焊缝的焊脚尺寸如下:

3.8.7 组合H 型钢构件腹板厚度小于等于6 毫米时,腹板与翼缘板的组合角焊缝也可采用单面自动埋弧焊,焊缝按半穿透的对接焊

设计,焊缝参数应符合下表格的要求:

△	tf<8	tf=10	tf=12	tf=14	tf=16	tf=18	tf=20	tf=22	tf=25	tf=28
TV<3	3.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-
TV=4	4.0	4.0	4.2	4.6	-	-	-	-	-	-
TV=5	4.0	4.0	4.2	4.6	5.0	5.4	5.7	-	-	-
TV=6	4.2	4.2	4.2	4.6	5.0	5.4	5.7	6.0	6.5	6.9
TV=8	5.6	5.6	5.6	5.6	5.6	5.6	5.7	6.0	6.5	6.9
TV=10	-	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0
TV=12	-	-	8.4	8.4	8.4	8.4	8.4	8.4	8.4	8.4
TV=14	-	-	-	9.8	9.8	9.8	9.8	9.8	9.8	9.8
TV=16	-	-	-	-	11.2	11.2	11.2	11.2	11.2	11.2
TV=18	-	-	-	-	-	12.6	12.6	12.6	12.6	12.6
TV=20	-	-	-	-	-	-	14.0	14.0	14.0	14.0

△	最小焊脚尺寸	焊缝厚度	最小板厚限值
TV=3	3	21	1
TV=4	4	28	12
TV=5	5	35	15
TV=6	5.5	39	21

上述表格指明了采用单面焊接时的最小焊脚尺寸,当翼缘板厚度较大时,焊脚尺寸同时不应小于根据翼缘板厚度确定的焊脚尺寸,

详见组合H 型钢构件腹板与翼缘板的组合角焊缝采用自动埋弧焊的焊脚尺寸表格。

3.8.8 图中未注明的焊缝高度均为6mm。

3.8.9 除注明外,所有角焊缝均为沿长度方向满焊。

3.8.10 手工焊用焊条、自动焊和半自动焊所采用的焊丝和焊剂,应保证其熔敷金属的化学性能不低于母材的性能。

3.8.11 焊缝质量等级应符合国家标准《钢结构焊接规范》GB 50661 的规定,其检验方法应符合现行国家标准

《钢结构工程施工质量验收规范》GB 50205 的规定。其中厚度小于 6 mm 钢材的对接焊缝,不应采用超声波探伤确定焊缝等级。

3.9 螺栓孔:螺栓直径d2mm;螺栓(φ<36mm) 孔径比螺栓直径大6mm。

3.9.1 当板厚<16mm 时,可采用冲孔;板厚16mm 时,应采用钻孔;高强度螺栓孔径比螺栓直径大1.5mm;普通螺栓孔径(不含檩条螺栓孔)直径比

3.9.2 屋、墙面檩条上的螺栓孔为 φ14~18 孔。

3.10 构件的工厂接头要求除按图中已注明的外,应符合下列情况:

3.10.1 构件应按等强拼接;

3.10.2 焊接工字形/T 型截面的翼缘板和腹板的拼接应错开200 毫米。

3.11 钢构件安装过程中应采取相应的措施,保证构件不产生过大的翘扭变形。

4 钢结构涂装:

4.1 钢结构涂装工程应在构件制作质量经验合格后进行。

4.2 构件制作完后应进行抛丸除锈处理,除锈等级Sa2.5。

4.3 钢结构表面防护油漆按二度红丹底漆,二度醇酸面漆颜色为中灰色。

4.4 梁柱上的高强度螺栓连接范围内的钢结构接触面及吊车梁上的高强度螺栓连接范围内的接触表面不得涂刷油漆。

4.5 高强度螺栓连接部位的涂装,须在终拧后进行。

4.6 钢结构需要现场焊接构件的焊接范围内由现场涂刷油漆。

5 钢结构构件的运输、检验、堆放:

5.1 在运输及操作过程中应采取措防止构件变形和损坏。

5.2 结构安装前应对构件进行全面检查:加物件的数量、长度、垂直度,安装接头处螺栓孔之间的尺寸是否符合设计要求等。

5.3 构件堆放场地应事先平整夯实,并做好四周排水。

5.4 构件堆放时,应先放置枕垫木,不宜直接将构件放置于地面上。

5.5 檩条卸货后,如因其他原因未及时安装,应用防水布覆盖,以防止檩条出现“白化”现象。

6 钢结构安装

6.1 预埋地脚螺栓时,必须用模板进行定位,严禁手工拉埋螺栓。

6.2 构件吊装应在基础混凝土强度达到设计强度的 75% 以上后进行。

6.3 构件安装前,必须取得基础验收的合格资料。

6.4 构件安装前,应对构件质量进行检查,构件的永久变形和缺陷超出允许偏差时,应进行处理。

6.5 钢柱脚采用螺母调平,座架支承时,应在结构形成空间刚度单元,经检测和校核几何尺寸,确认无误后,及时用微膨胀细

石混凝土C40 浇筑填充柱底板与基础间的空隙。

6.6 施工过程中应采取措,防止柱底板下地脚螺栓失稳。

6.7 围架安装顺序:应先安装靠近山墙的有柱间支撑的两榀围架,而后安装其他围架。

6.8 施工过程中应采取措,防止柱底板下地脚螺栓失稳。构件在吊装过程中,应采取措来保证其刚度,以防止变形。

6.9 安装过程中在结构尚未形成稳定体系前,应采取临时支撑措,以确保安全。

6.10 安装张紧的围架支撑时,应保证其挠度不大于其长度减1/700。

6.11 檩条、端梁、屋面板及墙板的安装应符合相关规程的规定。

6.12 构件在运输和安装过程中,破坏的涂层部分及安装连接处,应在结构安装完成并固定后,按有关规定补涂。

6.13 安装高强度螺栓,构件的摩擦面应保持干燥,严禁雨中作业。

6.14 高强度螺栓的紧固应根据现行施工规程的要求,用扭矩法或转角法施工。

6.15 不得利用已安装就位的构件起吊其他重物,不得在构件上加非设计要求的其他物件。

6.16 现场钻孔和扩孔:若现场需扩孔,应采用扩孔器或大号钻头进行扩孔,孔壁需打磨光滑;若现场需制孔,应优先采用钻

孔有困难时,可用小火焰制小孔,再扩孔至设计要求,孔径壁需磨光。

7 零配件:

7.1 固定屋、墙面钢板的自攻螺钉应经特殊涂层处理,使其防蚀能力与所用钢板相匹配。密封、止水胶泥应使用中性的止

水胶泥(硅胶)。

8 其他说明:

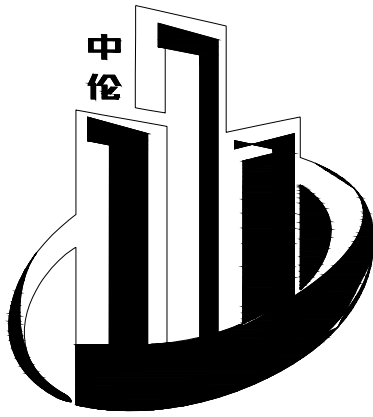
8.1 本项目图纸中所注尺寸以mm 为单位,标高以m 为单位。所有尺寸均以标注为准,不得以比例尺量取图中尺寸。

8.2 钢结构面漆及防火涂料的要求见建筑设计,现场涂刷。

8.3 图中注明处与本说明矛盾时,以图为准。

8.4 其它未尽事宜应按现行国家和地区相关规范和标准执行。

角焊缝的最大焊角尺寸hf		角焊缝的最小焊角尺寸hf		
较薄焊件的厚度	最大焊角尺寸hf	较薄焊件的厚度	手工焊接(hf)	埋弧焊接(hf)
4	5	≤4	4	3
5	6	5~7	4	3
6	7	8~11	5	4
8	10	12~16	6	5
10	12	17~21	7	6
12	14	22~26	8	7
14	17	27~36	9	8



中伦国际设计集团有限公司
Zhonglun International Design Group Co., Ltd.

中伦设计
20220831A08

- 除特别注明外,所有尺寸均以毫米为单位
- 图中以所注尺寸为准确,勿用尺度量
- Unless otherwise stated, all dimensions are in mm.
- The dimensions specified in Figure cut, no scale.

建设单位

CONSTRUCTION UNIT

东莞市新东湾环保投资有限公司

工程名称

PROJECT NAME

东莞滨海湾新区沙头垃圾填埋场
综合整治项目-备料仓库项目

定位

设计签字

设 计	高元芳	高元芳
校 对	申 慧	申慧
专业负责人	黄 屏	黄屏
专业审定人	李凯文	李凯文
设计总负责人	刘江林	刘江林

图纸名称

DRAWINGS TITLE

设计说明

设计阶段	竣工图
图纸比例	1:100
设计编号	20221130-A01
图 号	JS-02
专 业	建筑
归档日期	202211

钢结构设计说明

1 概述

1.1 本项目按现行国家、行业有关设计规范、规程进行设计,钢结构设计遵循的主要规范、规程

1.1.2 《建筑抗震设计规范》(GB50011-2010)(2016年版);

1.1.3 《门式刚架轻型房屋钢结构技术规范》(GB51022-2015);

1.2.4 《熔化焊用钢丝》(GB/T14957-1994);

1.1.5 《冷弯薄壁型钢结构技术规范》(GB50018-2002);

1.1.6 《钢结构焊接规范》(GB50661-2011);

1.1.7 《钢结构高强度螺栓连接的设计、施工及验收规程》(JGJ82-2011);

1.2 本项目钢结构材料主要遵循下列材料规范:

1.2.1 《碳素结构钢》(GB/T700-2006);

1.2.2 《优质碳素结构钢》(GB/T699-2015);

1.2.3 《低合金高强度结构钢》(GB/T1591-2016);

1.2.4 《熔化焊用钢丝》(GB/T14957-1994);

1.2.5 《埋弧焊用非合金钢及细晶粒钢实心焊丝、药芯焊丝和焊丝-焊剂组合分类要求》(GB/T 5293-2018);

1.2.6 《低合金钢埋弧焊用焊剂》(GB/T12470-2016);

1.2.7 《非合金钢及细晶粒钢焊条》(GB/T5117-2012);

1.2.8 《热强钢焊条》(GB/T5118-2012);

1.3 基本设计参数:

1.3.1 本项目结构的设计使用年限为 5 年,建筑结构安全等级为二级;

1.3.2 基本风压为 0.55kN/m²

1.3.3 基本雪压为 0.30kN/m²,不考虑。

1.3.4 建筑抗震设防类别为 丙 类,抗震设防烈度为 7 度,设计地震分组为 第一组,设计基本地震加速度为 0.05g,场地类别为 II 类;

1.3.5 荷载标准值:

屋结构恒载:0.2kN/m²;;

屋面(不上人)活荷载:0.3kN/m²。

1.4 此结构中各部分使用荷载不得超过设计荷载的内容。

1.5 图中±0.000标高为现场场地。

2 材料:

2.1 主钢构件用钢材:用于本项目主体结构所采用的钢材质量标准应符合《碳素结构钢》(GB/T700-2006),《低合金高强度结构钢》(GB/T1591-2016)规定的要求。保证抗拉强度、屈服点、伸长率和碳、硫、磷的极限含量,以及冲击试验和冲击韧性的要求。

钢柱、钢梁采用Q235B钢;柱间支撑、非焊接结构型钢构件采用Q235B钢。用于焊接结构的型钢构件采用Q235B钢。

2.2 次结构用钢材:用于本工程檩条、围梁次结构所采用的钢材质量标准应符合《低合金高强度结构钢》(GB/T1591-2016)规定的Q345C钢要求。保证抗拉强度、屈服点、伸长率和碳、硫、磷的极限含量,以及冷弯试验的要求。

2.3 篷布技术参数:

本产品使用550gPVC工业夹网刀刮帆布,厚度≥0.45mm,防火、阻燃、耐湿、耐 腐蚀,耐温-30℃~70℃

2.5 连接材料:

2.5.1 焊接连接:

Q235钢材间的手工焊接采用E43XX型焊条,自动或半自动埋弧焊焊接采用H08A,H08E型焊丝配合中锰型或高锰型焊剂。

Q345钢材间的手工焊接采用E50XX型焊条,自动或半自动埋弧焊焊接采用H08Mn,H08MnA型焊丝配合中锰型或高锰型焊剂。

Q235和Q345钢材之间的手工焊接采用E43XX型焊条。

手工电弧焊的焊条符合《非合金钢及细晶粒钢焊条》(GB/T5117-2012)、《热强钢焊条》(GB/T5118-2012)的标准。焊缝高度不大于5毫米。

应采用直径不大于2.5毫米的焊条。

自动或半自动埋弧焊的焊丝符合《气体保护电弧焊用碳钢、低合金钢焊丝》(GB/T8110-2008)的标准。

2.5.2 螺栓连接:

钢结构连接螺栓采用S10.9级高强度螺栓,高强度螺栓应符合《钢结构用高强度大六角头螺栓,大六角螺母,垫圈技术条件》(GB/T1228~1231)的规定。

地脚螺栓采用Q235钢,材料符合GB/T700-2006的规定,螺栓基本尺寸符合《普通螺纹、基本牙型》和《普通螺纹、基本尺寸》(GB/T 192-2003,GB196-2003)的规定。

2.5.3 焊钉:用于钢筋混凝土组合楼板的楼层板用焊钉符合《电弧焊柱焊用圆柱头焊钉》(GB/T 10433-2002)的规定。

2.6 混凝土:基础底部设置100mmC15混凝土垫层,基础采用C30混凝土,地梁尺寸600×1000mm(钢筋设置参照设计图纸及说明)。

2.7 材料供应必须经采购人批准。

3 钢结构制作与加工:

3.1 钢结构的制作应符合《钢结构设计标准》(GB50017-2017)的规定,其未作规定者,应符合现行国标《钢结构工程施工质量验收规范》(GB50205-2017)的规定。

3.2 翼缘板和腹板可采用火焰或等离子切割机进行切割,切割面质量应符合(JB3092)的规定。

3.3 钢结构构件的加工制作必须按设计图纸要求进行。

3.4 所有钢结构构件在制作前应按1:1比例放样,并预留尺寸用以补偿焊接变形,若发现图纸尺寸有误和连接节点处理不当,请及时与设计人员联系解决。

3.5 主钢构的高强度螺栓连接采用以下方式:

3.5.1 吊车梁及其制动机构的连接采用摩擦型连接:高强度螺栓连接处的构件接触面采用抛丸处理,设计抗滑移系数μ取0.4。

拉滑移面螺栓孔周围4倍螺栓直径范围内不涂刷油漆,待高强度螺栓拧紧固定后,外表面补涂油漆。

3.5.2 夹层梁柱,梁梁的相互连接以及端板形式的刚架梁柱,梁梁连接采用承压型连接。

3.6 组合H型钢翼缘板、腹板与端板之间的角对接组合焊缝除图纸注明外应符合下述情况:

3.6.1 端板厚度不小于所连接的翼缘板、腹板的厚度;

3.6.2 腹板与端板之间、板厚度不大于8毫米的翼缘板与端板之间采用双面角焊缝,焊脚尺寸等于所连接的翼缘板、腹板的厚度加1毫米,焊缝质量等级是三级;

3.6.3 当翼缘板大于等于8毫米时采用全焊透的坡口焊,焊缝质量等级是二级。

3.7 箱型柱的四个壁面之间的角对接组合焊缝除图纸注明外应满足以下要求:

3.7.1 构件四个壁面之间在梁柱交接的牛腿上下各600毫米以及柱底向上600毫米的区域之外是部分熔透的角对接组合焊缝,焊缝厚度不小于板厚的1/2,应达到三级质量等级,未作规定者,应符合现行国标《钢结构工程施工质量验收规范》的规定。

3.7.2 构件四个壁面之间的角对接组合焊缝在梁柱交接的牛腿上下各600毫米以及柱底向上600毫米的区域之内应为全焊透焊,达到二级质量等级。

3.8 焊接:

3.8.1 焊接时应选择合理的焊接工艺及焊接顺序,以减少钢结构中产生的焊接应力和焊接变形。

3.8.2 组合H型钢的腹板与翼缘的焊接应采用埋弧自动焊或气体保护焊,且四道连接焊缝均应双面满焊,不得单面焊接。

3.8.3 组合H型钢因焊接产生的变形应以机械或火焰矫正直,具体做法应符合GB50205的相关规定。

3.8.4 Q345与Q345钢之间焊接应采用E50型焊条,Q235与Q235/Q345钢间焊接应采用E43型焊条。

3.8.5 焊缝质量等级:端板与柱、梁翼缘和腹板的连接焊缝为全焊透坡口焊,焊缝质量应符合《钢结构焊接规范》(GB50661-2011)规定的二级焊缝质量标准,其余焊缝质量等级为三级。

3.8.6 组合H型钢构件腹板与翼缘板的组合角焊缝采用自动埋弧焊,双面角焊缝的焊脚尺寸如下:

3.8.7 组合H型钢构件焊缝厚度小于等于6毫米时,腹板与翼缘板的组合角焊缝也可采用单面自动埋弧焊,焊缝按半穿透的对接焊设计,焊缝参数应符合下面表格的要求:

	tf<8	tf=10	tf=12	tf=14	tf=16	tf=18	tf=20	tf=22	tf=25	tf=28
TV=3	3.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-
TV=4	4.0	4.0	4.2	4.6	-	-	-	-	-	-
TV=5	4.0	4.0	4.2	4.6	5.0	5.4	5.7	-	-	-
TV=6	4.2	4.2	4.2	4.6	5.0	5.4	5.7	6.0	6.5	6.9
TV=8	5.6	5.6	5.6	5.6	5.6	5.6	5.7	6.0	6.5	6.9
TV=10	-	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0
TV=12	-	-	8.4	8.4	8.4	8.4	8.4	8.4	8.4	8.4
TV=14	-	-	-	9.8	9.8	9.8	9.8	9.8	9.8	9.8
TV=16	-	-	-	-	11.2	11.2	11.2	11.2	11.2	11.2
TV=18	-	-	-	-	-	12.6	12.6	12.6	12.6	12.6
TV=20	-	-	-	-	-	-	14.0	14.0	14.0	14.0

	最小焊脚尺寸	板厚度	最小板厚要求
TV=3	3	21	1
TV=4	4	28	12
TV=5	5	35	15
TV=6	5.5	39	21

上述表格指明了采用单面焊接时的最小焊脚尺寸,当翼缘板厚度较大时,焊脚尺寸同时不应小于根据翼缘板厚度确定的焊脚尺寸,

详见组合H型钢构件腹板与翼缘板的组合角焊缝采用自动埋弧焊的焊脚尺寸表格。

3.8.8 图中未注明的焊缝高度均为6mm。

3.8.9 除注明外,所有角焊缝均为沿长度方向满焊。

3.8.10 手工焊用焊条、自动焊和半自动焊所采用的焊丝和焊剂,应保证其熔敷金属力学性能不低于母材的性能。

3.8.11 焊缝质量等级应符合现行国家标准《钢结构焊接规范》GB 50661 的规定,其检验方法应符合现行国家标准《钢结构工程施工质量验收规范》GB 50205 的规定。其中厚度小于 6 mm 钢材的对接焊缝,不应采用超声波探伤确定焊缝等级。

3.9 螺栓孔:螺栓直径大2mm;螺栓(φ<36mm)孔径比螺栓直径大6mm。

3.9.1 当板厚<=16mm时,可采用冲孔;板厚>16mm时,应采用钻孔;高强度螺栓孔径比螺栓直径大1.5mm;普通螺栓孔径(不含檩条螺栓孔)直径比

3.9.2 屋、墙面檩条上的螺栓孔为 φ14~18长孔。

3.10 构件的工厂接头要求除按图中已注明的外,应符合下列情况:

3.10.1 构件应按等强拼接;

3.10.2 焊接工字形/T型截面的翼缘板和腹板的拼接应错开200毫米。

3.11 钢构件安装过程中应采取相应的措施,保证构件不产生过大的弯曲变形。

4 钢结构涂装:

4.1 钢结构涂装工程应在构件制作质量经检验合格后进行。

4.2 构件制作完后应进行抛丸除锈处理,除锈等级为Sa2.5。

4.3 钢结构表面防护油漆按二度红丹底漆,二度醇酸面漆颜色为中灰色。

4.4 梁柱上的高强度螺栓连接范围内的钢结构件接触面及吊车梁上的高强度螺栓连接范围内的接触表面不得涂刷油漆。

4.5 高强度螺栓连接部位的涂装,须在终拧后进行。

4.6 钢结构需要现场焊接构件的焊接范围内由现场涂刷油漆。

5 钢结构构件的运输、检验、堆放:

5.1 在运输及操作过程中应采取措施防止构件变形和损坏。

5.2 结构安装前应对构件进行全面检查:如构件的数量、长度、垂直度,安装接头处螺栓孔之间的尺寸是否符合设计要求等。

5.3 构件堆放场地应事先平整夯实,并做好四周排水。

5.4 构件堆放时,应先放置枕木垫平,不宜直接将构件放置于地面上。

5.5 檩条堆放后,如因其他原因未及时安装,应用防水布覆盖,以防止檩条出现“白化”现象。

6 钢结构安装

6.1 予埋地脚螺栓时,必须用模板进行定位,严禁手工掘埋螺栓。

6.2 构件吊装应在基础混凝土强度达到设计强度的 75% 以后进行。

6.3 构件安装前,必须取得基础验收的合格资料。

6.4 构件安装前,应对构件质量进行检查,构件的永久变形和缺陷超出允许偏差时,应进行处理。

6.5 钢柱脚采用螺母调平,座浆支承时,应在结构形成空间刚度单元,经检测和校核几何尺寸,确认无误后,及时用微膨胀细石混凝土C40浇筑填充柱底板与基础间的空隙。

6.6 施工过程中应采取措施,防止柱底板下地脚螺栓失稳。

6.7 刚架安装顺序:应先安装靠近山墙的有柱间支撑的两榀刚架,而后安装其他刚架。

6.8 施工过程中应采取措施,防止柱底板下地脚螺栓失稳。构件在吊装过程中,应采取措施保证其刚度,以防止吊装变形。

6.9 安装过程中在结构尚未形成稳定体系前,应采取临时支撑措施,以确保安全。

6.10 安装张紧的圆钢支撑时,应保证其坡度不大于其长度的1/700。

6.11 檩条、端梁、屋面板及墙板的安装应符合现行相关规程的规定。

6.12 构件在运输和安装过程中,破坏的涂层部分及安装连接处,应在结构安装完成并固定后,按有关规定补涂。

6.13 安装高强度螺栓时,构件的摩擦面应保持干燥,严禁雨中作业。

6.14 高强度螺栓的紧固应根据现行施工规程的要求,用扭矩法或转角法施工。

6.15 不得利用已安装就位的构件起吊其他重物,不得在构件上加非设计要求的其他物件。

6.16 现场制孔和扩孔:若现场需扩孔,应采用扩孔器或大号钻头进行扩孔,孔壁需打磨光滑;若现场需制孔,应优先采用钻孔有困难时,可用小火焰制孔,再扩孔至设计要求,孔壁整需磨光。

7 零配件:

7.1 固定屋、墙面钢板的自攻螺钉应经特殊涂层处理,使其防腐蚀能力与所用钢板相匹配。密封、止水胶泥应使用中性的止水胶泥(硅胶)。

8 其他说明:

8.1 本项目图纸中所注尺寸以mm为单位,标高以m为单位。所有尺寸均以标注为准,不得以比例尺量取图中尺寸。

8.2 钢结构面漆及防火涂料的要求见建筑设计,现场涂刷。

8.3 图中注明处与本说明矛盾时,以图为准。

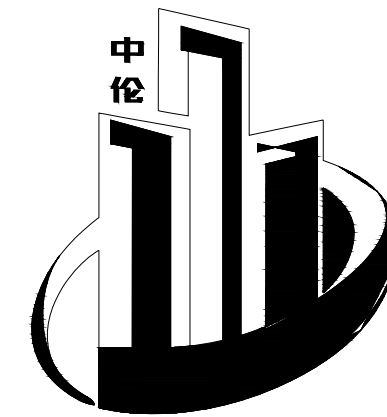
8.4 其它未尽事宜应按现行国家和地区相关规范和标准执行。

角焊缝的最大焊角尺寸hf

较薄零件的厚度	最大焊角尺寸hf
4	5
5	6
6	7
8	10
10	12
12	14
14	17

角焊缝的最小焊角尺寸hf

较厚零件的厚度	手工焊接(hf)	埋弧焊接(hf)
≤4	4	3
5~7	4	3
8~11	5	4
12~16	6	5
17~21	7	6
22~26	8	7
27~36	9	8



中伦国际设计集团有限公司
Zhonglun International Design Group Co., Ltd.

中伦设计
20220831A08

- 除特别注明外, 所有尺寸均以毫米为单位
- 图中以所注尺寸为准确, 勿用尺度量
- Unless otherwise stated, all dimensions are in mm.
- The dimensions specified in Figure cut, no scale.

建设单位

CONSTRUCTION UNIT

东莞市新东湾环保投资有限公司

工程名称

PROJECT NAME

东莞滨海湾新区沙头垃圾填埋场
综合整治项目-备料仓库项目

定位

设计签字

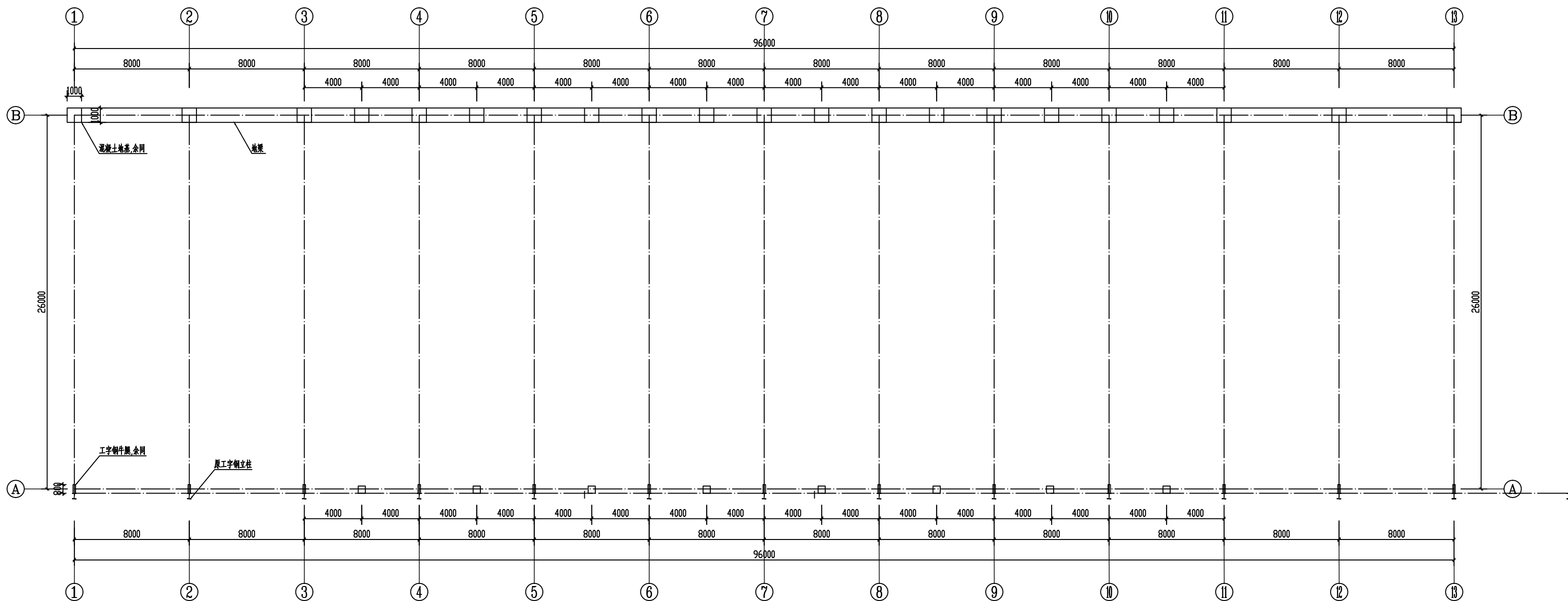
设计	高元芳	高元芳
校对	申慧	申慧
专业负责人	黄屏	黄屏
专业审定人	李凯文	李凯文
设计总负责人	刘江林	刘江林

图纸名称

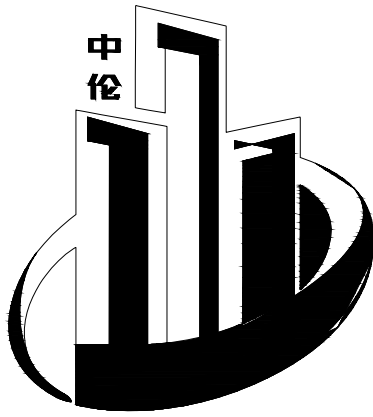
DRAWINGS TITLE

B区基础变更平面布置图

设计阶段	竣工图
图纸比例	1:100
设计编号	20221130-A01
图号	JS-03
专业	建筑
归档日期	202211



B区基础变更平面布置图



中伦国际设计集团有限公司
Zhonglun International Design Group Co., Ltd.

中伦设计
20220831A08

- 除特别注明外, 所有尺寸均以毫米为单位
- 图中以所注尺寸为准切, 勿用尺度量
- Unless otherwise stated, all dimensions are in mm.
- The dimensions specified in Figure cut, no scale.

建设单位

CONSTRUCTION UNIT

东莞市新东湾环保投资有限公司

工程名称

PROJECT NAME

定位

设计签字

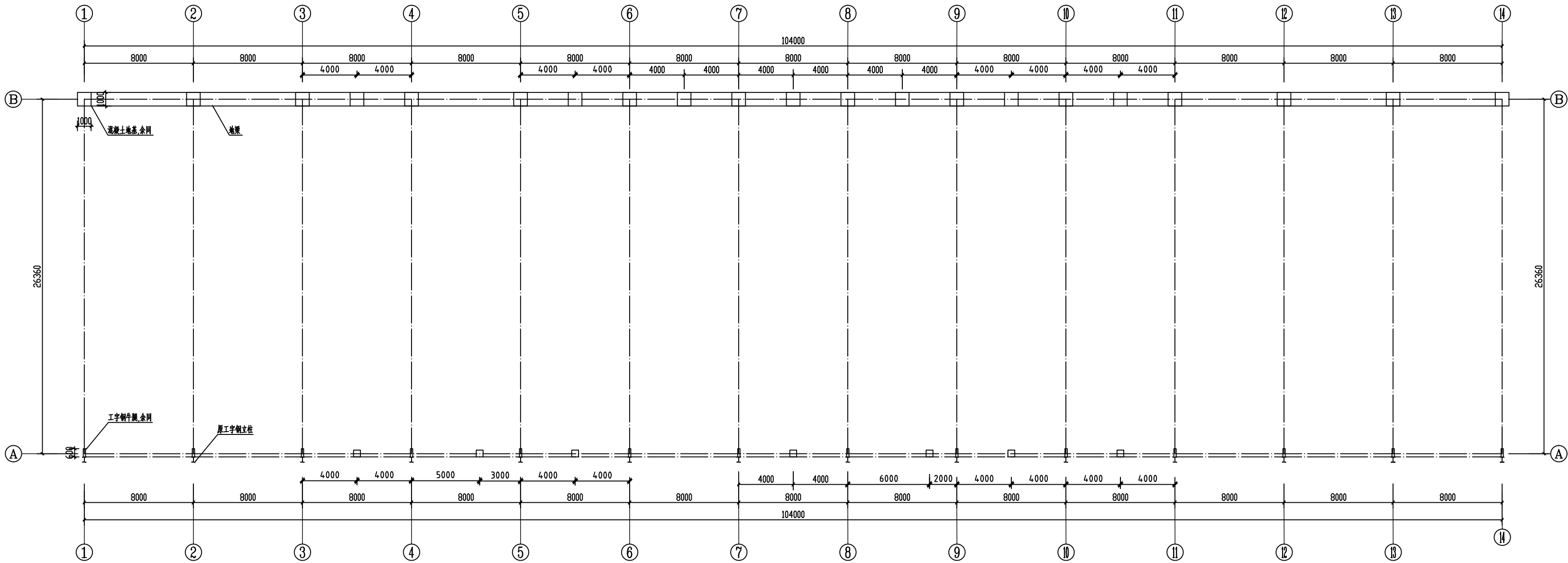
设计	高元芳	高元芳
校对	申慧	申慧
专业负责人	黄屏	黄屏
专业审定人	李凯文	李凯文
设计总负责人	刘江林	刘江林

图纸名称

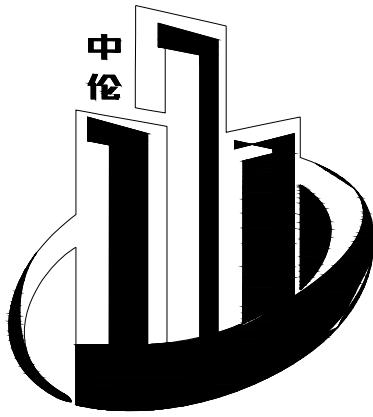
DRAWINGS TITLE

A区基础平面变更布置图

设计阶段	竣工图
图纸比例	1:100
设计编号	20221130-A01
图号	JS-03
专业	建筑
归档日期	202211



A区基础平面变更布置图



中伦国际设计集团有限公司
Zhonglun International Design Group Co., Ltd.

中伦设计
20220831A08

- 除特别注明外, 所有尺寸均以毫米为单位
- 图中以所注尺寸为准确, 勿用尺度量
- Unless otherwise stated, all dimensions are in mm.
- The dimensions specified in Figure cut, no scale.

建设单位

CONSTRUCTION UNIT

东莞市新东湾环保投资有限公司

工程名称

PROJECT NAME

东莞滨海湾新区沙头垃圾填埋场
综合整治项目-备料仓库项目

定位

设计签字

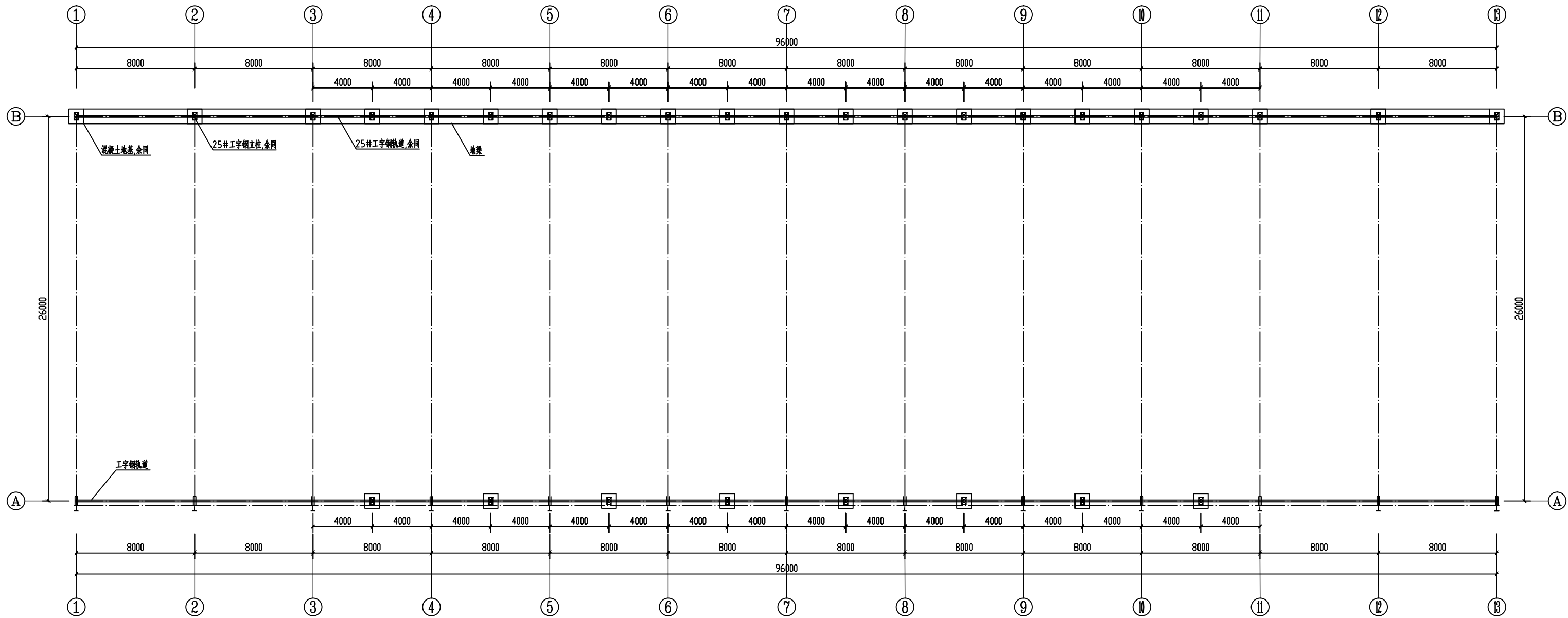
设计	高元芳	高元芳
校对	申慧	申慧
专业负责人	黄屏	黄屏
专业审定人	李凯文	李凯文
设计总负责人	刘江林	刘江林

图纸名称

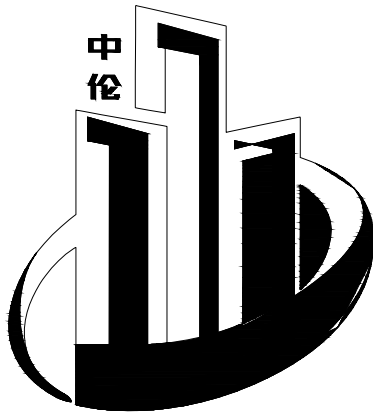
DRAWINGS TITLE

B区钢梁立柱变更布置图

设计阶段	竣工图
图纸比例	1:100
设计编号	20221130-A01
图号	JS-04
专业	建筑
归档日期	202211



B区立柱钢梁变更布置图



中伦国际设计集团有限公司
Zhonglun International Design Group Co., Ltd.

中伦设计
20220831A08

- 除特别注明外, 所有尺寸均以毫米为单位
- 图中以所注尺寸为准确, 勿用尺度量
- Unless otherwise stated, all dimensions are in mm.
- The dimensions specified in Figure cut, no scale.

建设单位

CONSTRUCTION UNIT

东莞市新东湾环保投资有限公司

工程名称

PROJECT NAME

东莞滨海湾新区沙头垃圾填埋场
综合整治项目-备料仓库项目

定位

设计签字

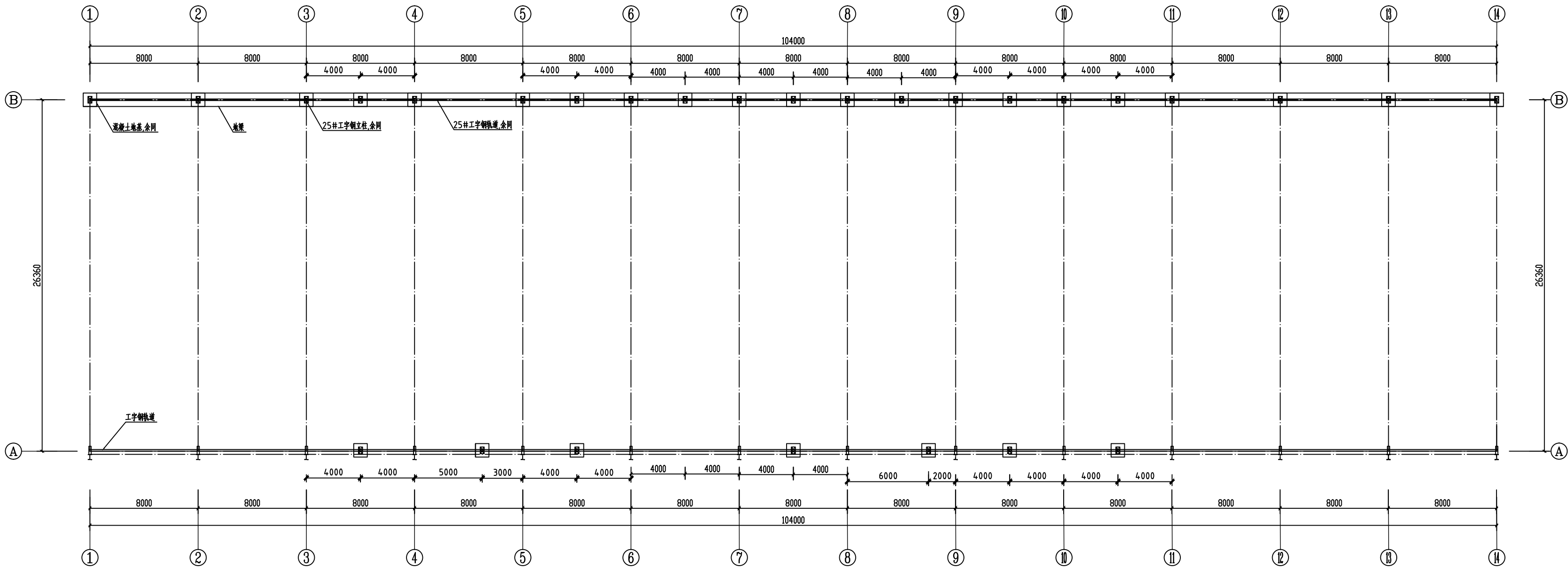
设计	高元芳	高元芳
校对	申慧	申慧
专业负责人	黄屏	黄屏
专业审定人	李凯文	李凯文
设计总负责人	刘江林	刘江林

图纸名称

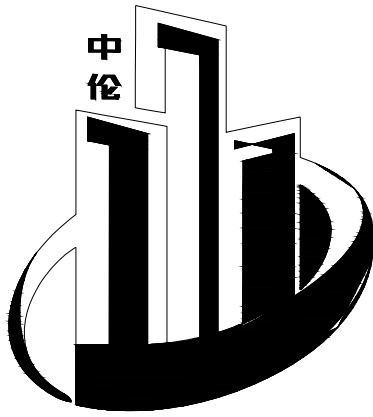
DRAWINGS TITLE

A区钢梁立柱变更布置图

设计阶段	竣工图
图纸比例	1:100
设计编号	20221130-A01
图号	JS-04
专业	建筑
归档日期	202211



A区钢梁立柱变更布置图



中伦国际设计集团有限公司
Zhonglun International Design Group Co., Ltd.

中伦设计
20220831A08

- 除特别注明外,所有尺寸均以毫米为单位
- 图中以所注尺寸为准切,勿用尺度量
- Unless otherwise stated, all dimensions are in mm.
- The dimensions specified in Figure cut, no scale.

建设单位

CONSTRUCTION UNIT

东莞市新东湾环保投资有限公司

工程名称

PROJECT NAME

东莞滨海湾新区沙头垃圾填埋场
综合整治项目-备料仓库项目

定位

设计签字

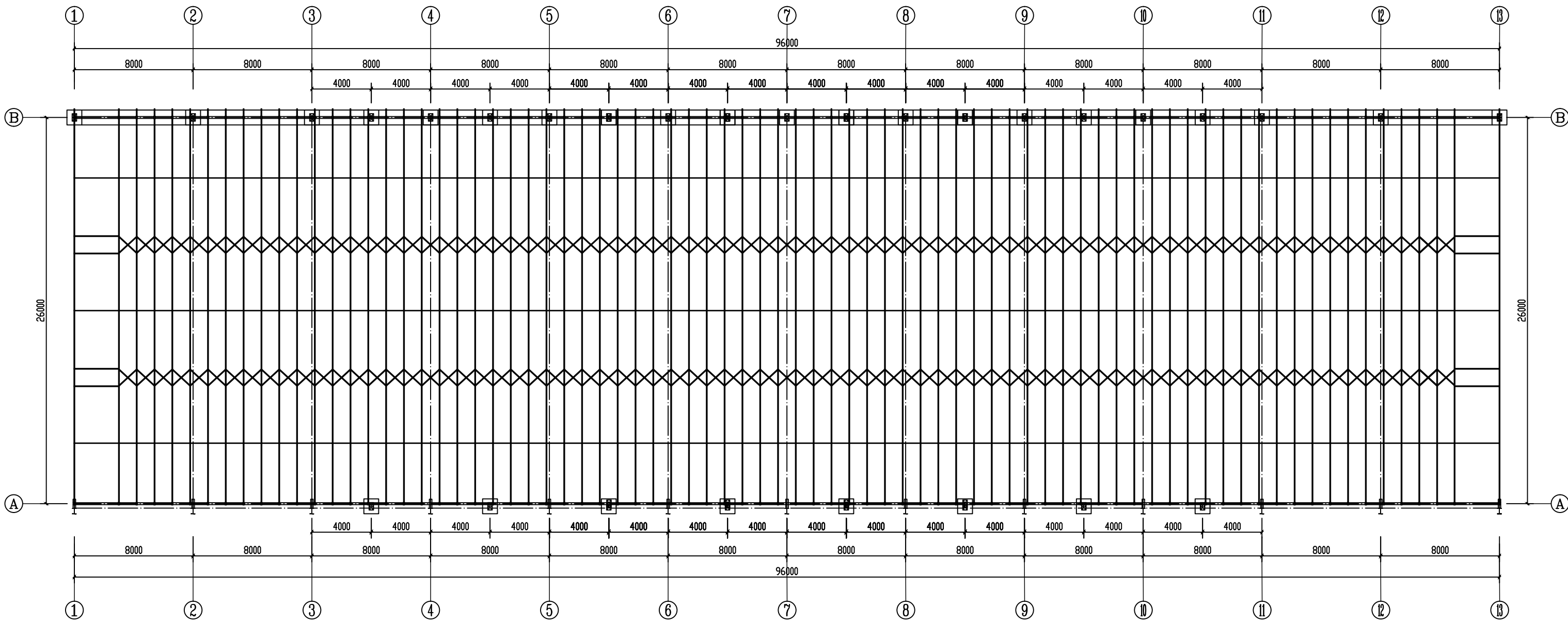
设计	高元芳	高元芳
校对	申慧	申慧
专业负责人	黄屏	黄屏
专业审定人	李凯文	李凯文
设计总负责人	刘江林	刘江林

图纸名称

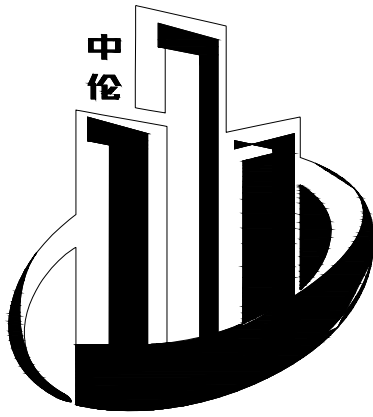
DRAWINGS TITLE

B区雨棚骨架变更顶面图

设计阶段	竣工图
图纸比例	1:100
设计编号	20221130-A01
图号	JS-05
专业	建筑
归档日期	202211



B区雨棚骨架变更顶面图



中伦国际设计集团有限公司
Zhonglun International Design Group Co., Ltd.

中伦毅
20220831A08

- 除特别注明外, 所有尺寸均以毫米为单位
- 图中以所注尺寸为准切, 勿用尺度量
- Unless otherwise stated, all dimensions are in mm.
- The dimensions specified in Figure cut, no scale.

建设单位

CONSTRUCTION UNIT

东莞市新东湾环保投资有限公司

工程名称

PROJECT NAME

东莞滨海湾新区沙头垃圾填埋场
综合整治项目-备料仓库项目

定位

设计签字

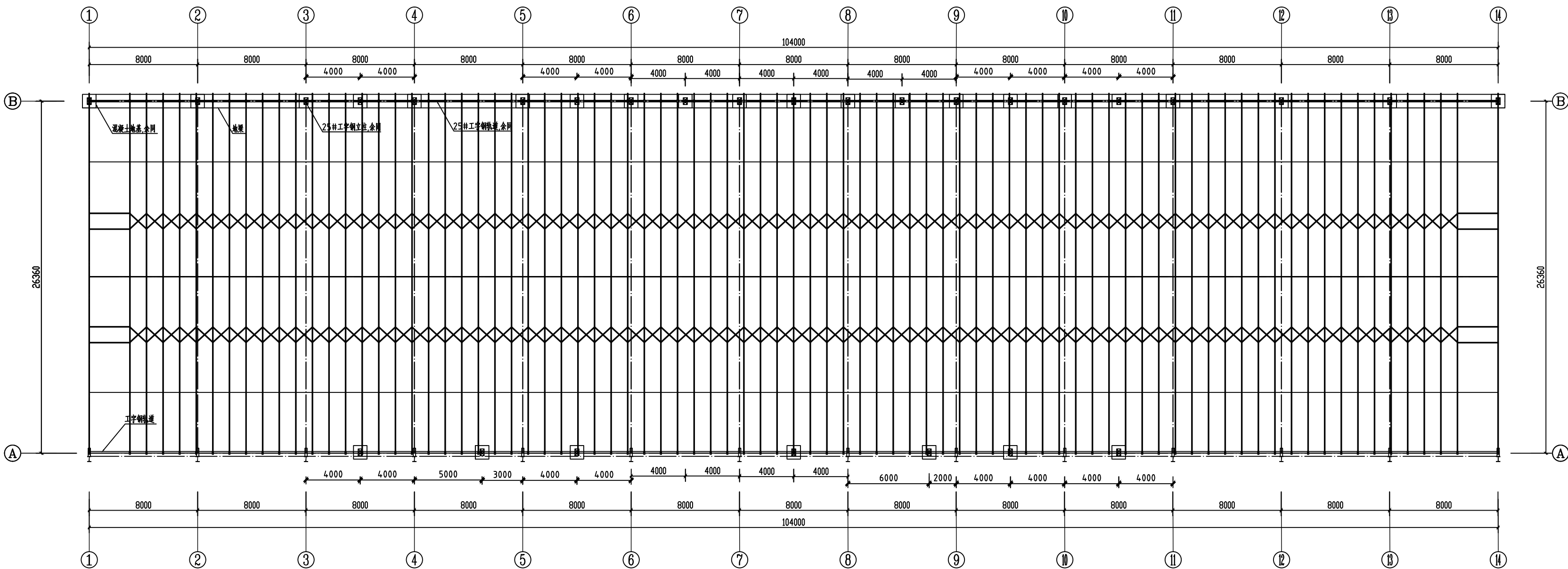
设计	高元芳	高元芳
校对	申慧	申慧
专业负责人	黄屏	黄屏
专业审定人	李凯文	李凯文
设计总负责人	刘江林	刘江林

图纸名称

DRAWINGS TITLE

A区雨棚骨架变更顶面图

设计阶段	竣工图
图纸比例	1:100
设计编号	20221130-A01
图号	JS-05
专业	建筑
归档日期	202211



A区雨棚骨架变更顶面图



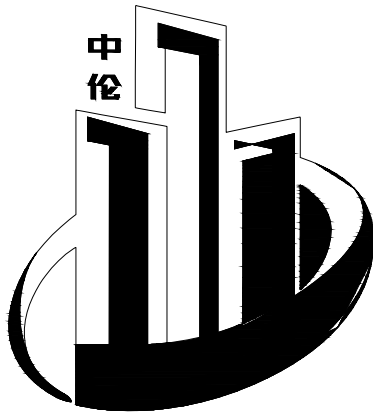
- 建设单位
CONSTRUCTION UNIT
东莞市新东湾环保投资有限公司

定位

设计	高元芳	
校对	申慧	
专业负责人	黄屏	
专业审定人	李凯文	
设计总负责人	刘江林	

设计阶段	竣工图
图纸比例	1:100
设计编号	20221130-A01
图 号	JS-06
专 业	建筑
归档日期	202211





中伦国际设计集团有限公司
Zhonglun International Design Group Co., Ltd.

中伦设计
20220831A08

- 除特别注明外, 所有尺寸均以毫米为单位
- 图中以所注尺寸为准确, 勿用尺度量
- Unless otherwise stated, all dimensions are in mm.
- The dimensions specified in Figure cut, no scale.

建设单位

CONSTRUCTION UNIT

东莞市新东湾环保投资有限公司

工程名称

PROJECT NAME

东莞滨海湾新区沙头垃圾填埋场
综合整治项目-备料仓库项目

定位

设计签字

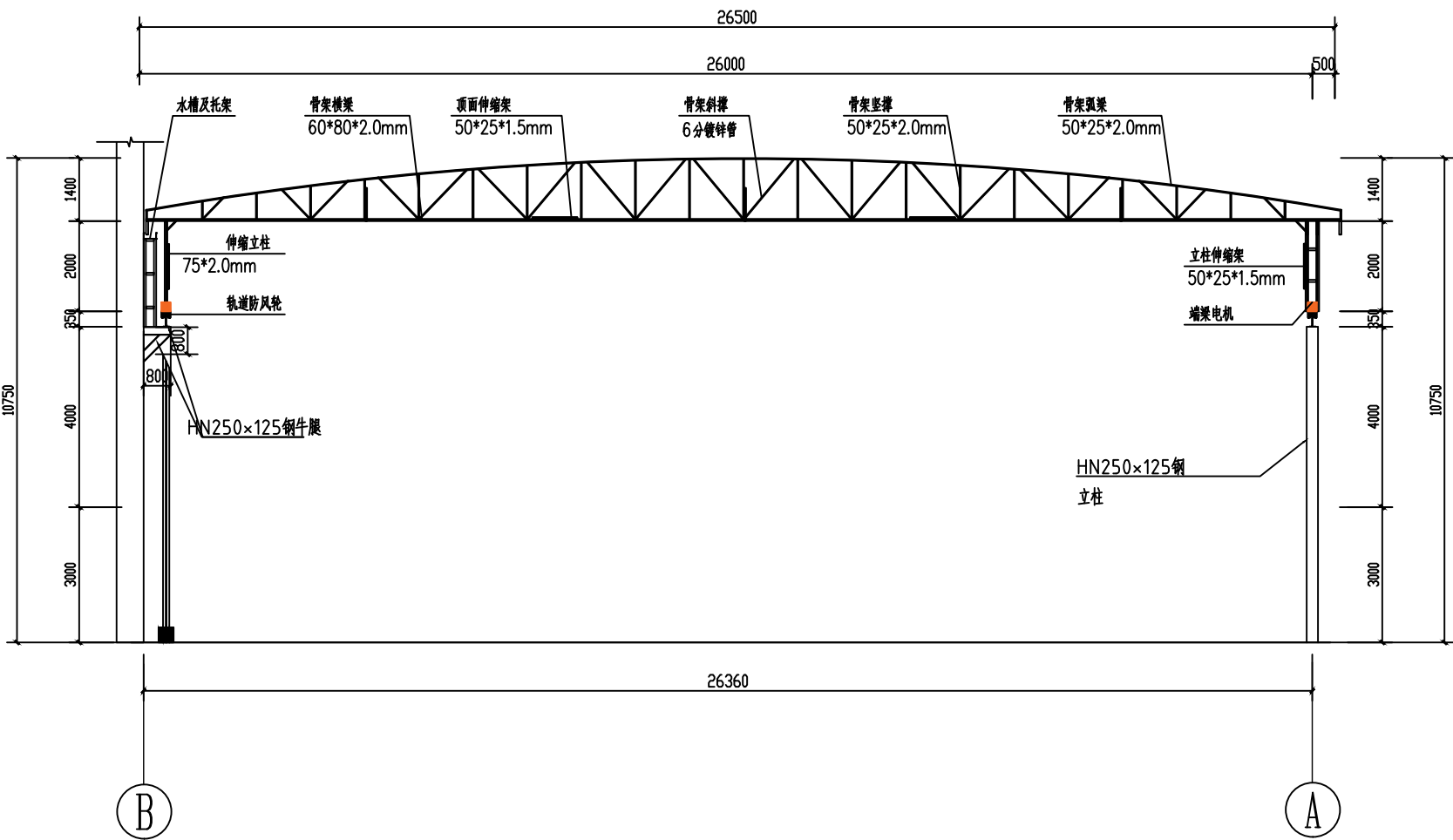
设计	高元芳	高元芳
校对	申慧	申慧
专业负责人	黄屏	黄屏
专业审定人	李凯文	李凯文
设计总负责人	刘江林	刘江林

图纸名称

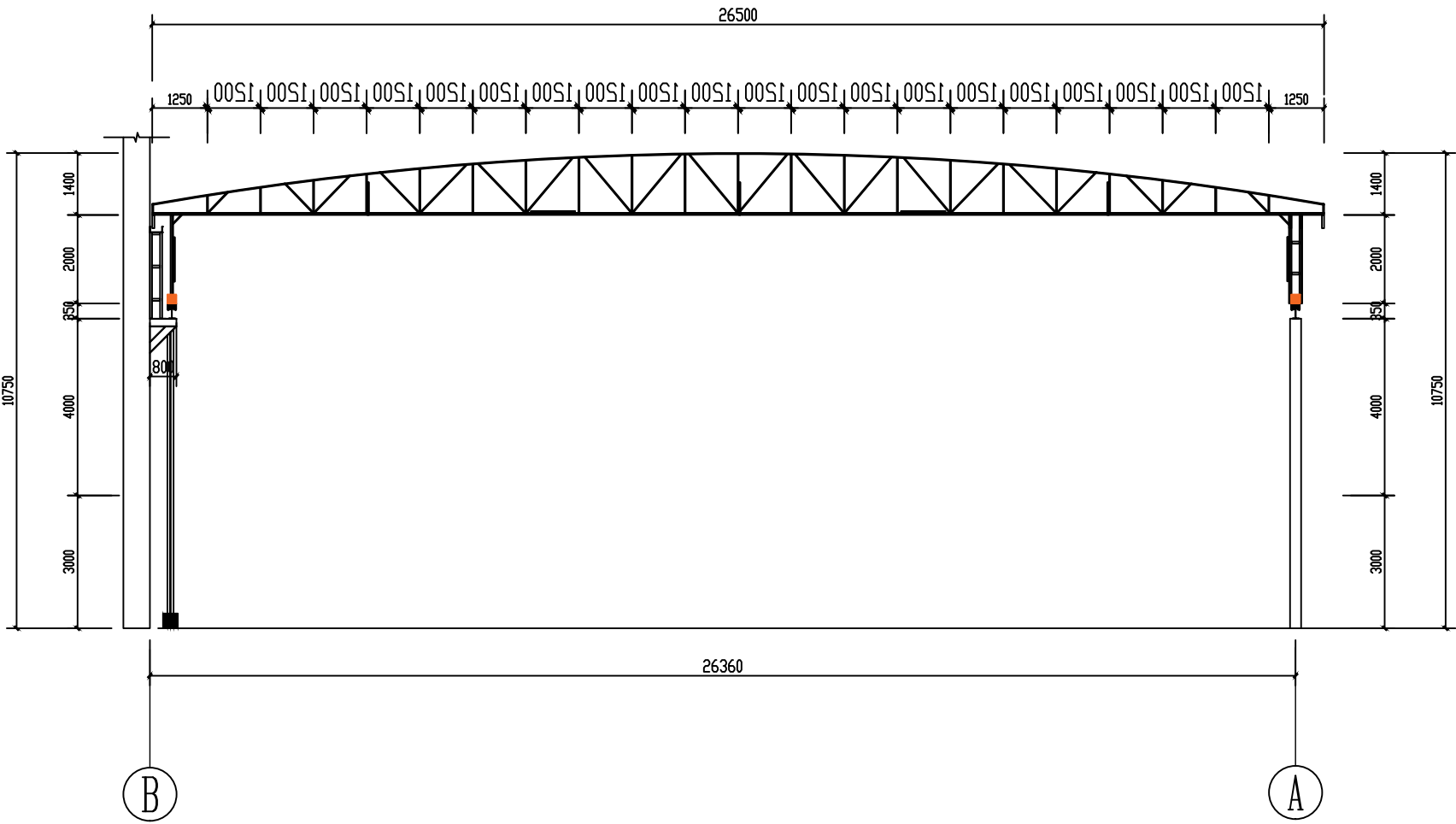
DRAWINGS TITLE

雨棚骨架立面图1、2

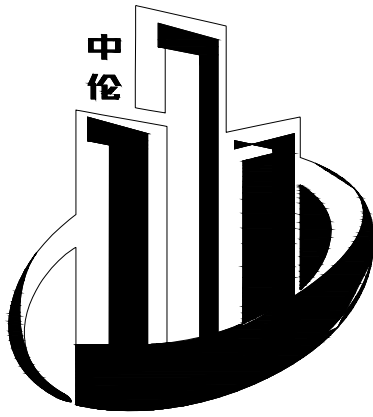
设计阶段	竣工图
图纸比例	1:100
设计编号	20221130-A01
图号	JS-06
专业	建筑
归档日期	202211



雨棚骨架立面图1



雨棚骨架立面图2



中伦国际设计集团有限公司
Zhonglun International Design Group Co., Ltd.

中伦毅
20220831A08

- 除特别注明外, 所有尺寸均以毫米为单位
- 图中以所注尺寸为准确, 勿用尺度量
- Unless otherwise stated, all dimensions are in mm.
- The dimensions specified in Figure cut, no scale.

建设单位
CONSTRUCTION UNIT

东莞市新东湾环保投资有限公司

工程名称
PROJECT NAME

东莞滨海湾新区沙头垃圾填埋场
综合整治项目-备料仓库项目

定位

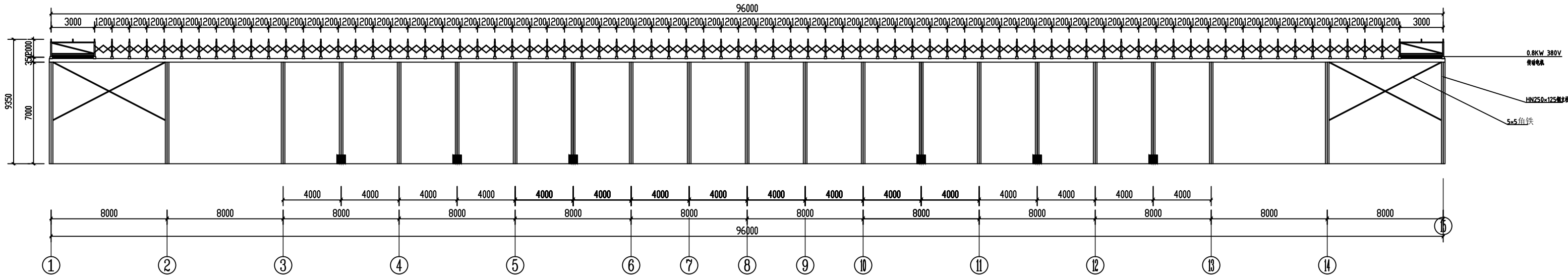
设计签字

设计	高元芳	高元芳
校对	申慧	申慧
专业负责人	黄屏	黄屏
专业审定人	李凯文	李凯文
设计总负责人	刘江林	刘江林

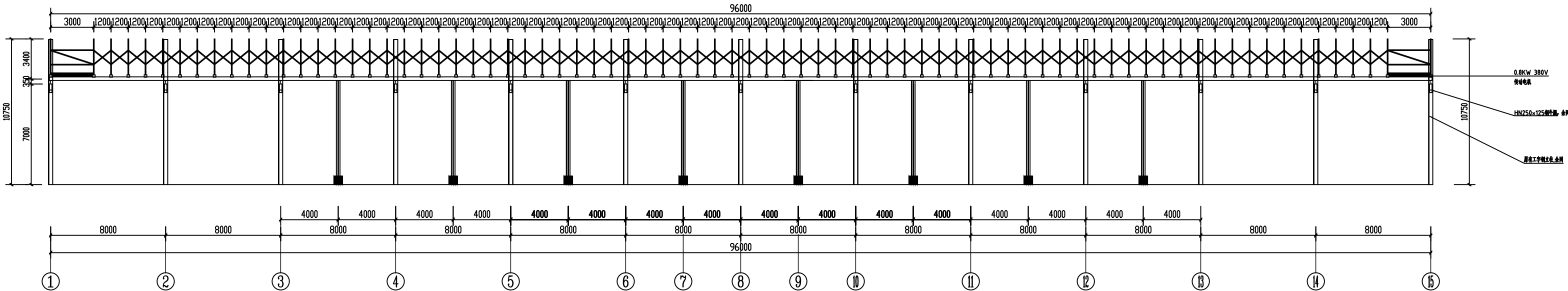
图纸名称
DRAWINGS TITLE

B区雨棚侧面剖面图1、2

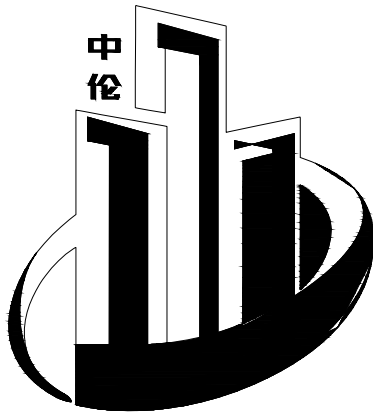
设计阶段	竣工图
图纸比例	1:100
设计编号	20221130-A01
图号	JS-07
专业	建筑
归档日期	202211



B区雨棚侧面剖面图1



B区雨棚侧面变更剖面图2



中伦国际设计集团有限公司
Zhonglun International Design Group Co., Ltd.

中伦设计
20220831A08

- 除特别注明外, 所有尺寸均以毫米为单位
- 图中以所注尺寸为准确, 勿用尺度量
- Unless otherwise stated, all dimensions are in mm.
- The dimensions specified in Figure cut, no scale.

建设单位

CONSTRUCTION UNIT

东莞市新东湾环保投资有限公司

工程名称

PROJECT NAME

东莞滨海湾新区沙头垃圾填埋场
综合整治项目-备料仓库项目

定位

设计签字

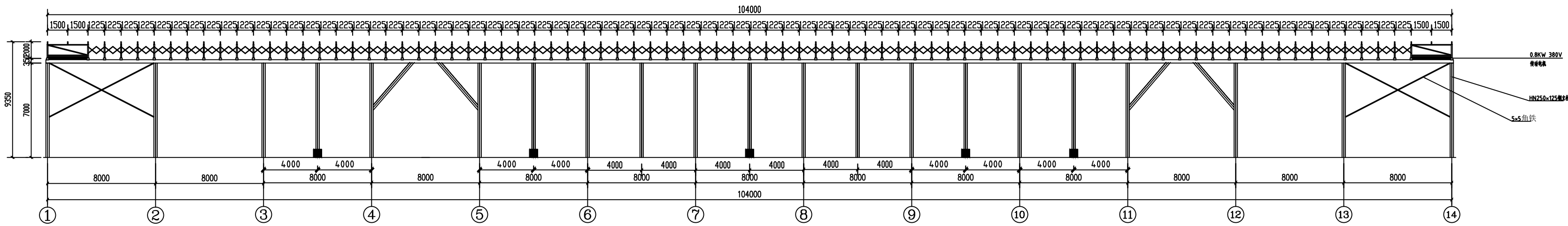
设计	高元芳	高元芳
校对	申慧	申慧
专业负责人	黄屏	黄屏
专业审定人	李凯文	李凯文
设计总负责人	刘江林	刘江林

图纸名称

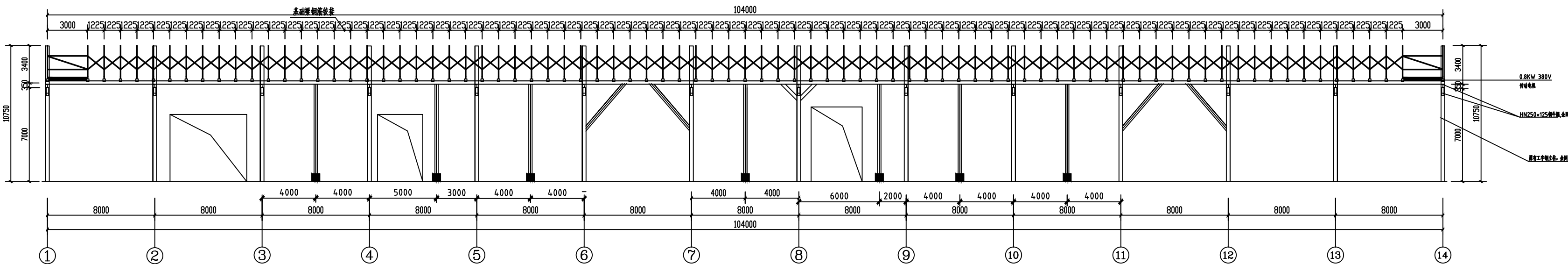
DRAWINGS TITLE

A区雨棚侧面变更剖面图1、2

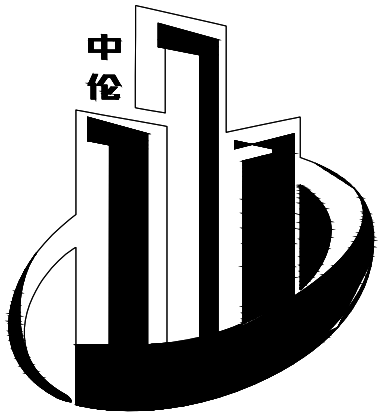
设计阶段	竣工图
图纸比例	1:100
设计编号	20221130-A01
图号	JS-07
专业	建筑
归档日期	202211



A区雨棚侧面变更剖面图1



A区雨棚侧面变更剖面图2



中伦国际设计集团有限公司
Zhonglun International Design Group Co., Ltd.

中伦设计
20220831A08

- 除特别注明外, 所有尺寸均以毫米为单位
- 图中以所注尺寸为准确, 勿用尺度量
- Unless otherwise stated, all dimensions are in mm.
- The dimensions specified in Figure cut, no scale.

建设单位
CONSTRUCTION UNIT

东莞市新东湾环保投资有限公司

工程名称
PROJECT NAME

东莞滨海湾新区沙头垃圾填埋场
综合整治项目-备料仓库项目

定位

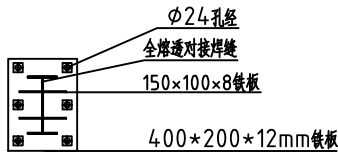
设计签字

设计	高元芳	高元芳
校对	申慧	申慧
专业负责人	黄屏	黄屏
专业审定人	李凯文	李凯文
设计总负责人	刘江林	刘江林

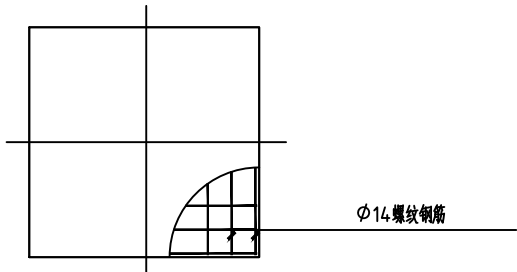
图纸名称
DRAWINGS TITLE

大样图

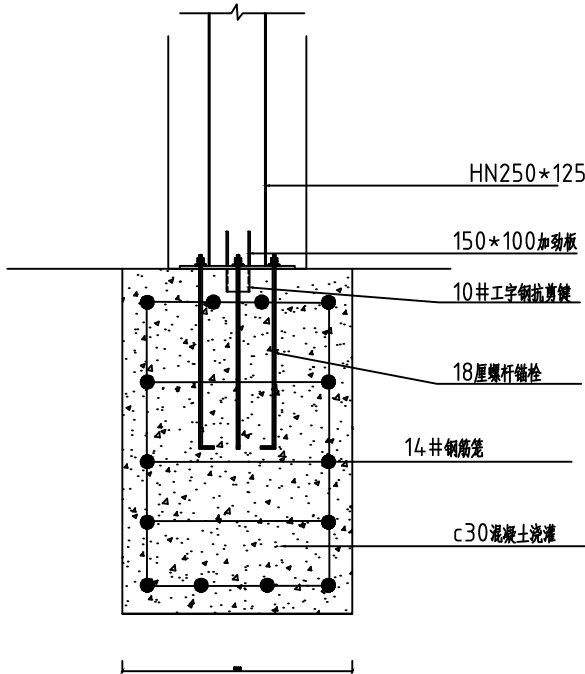
设计阶段	竣工图
图纸比例	1:100
设计编号	20221130-A01
图号	JS-08
专业	建筑
归档日期	202211



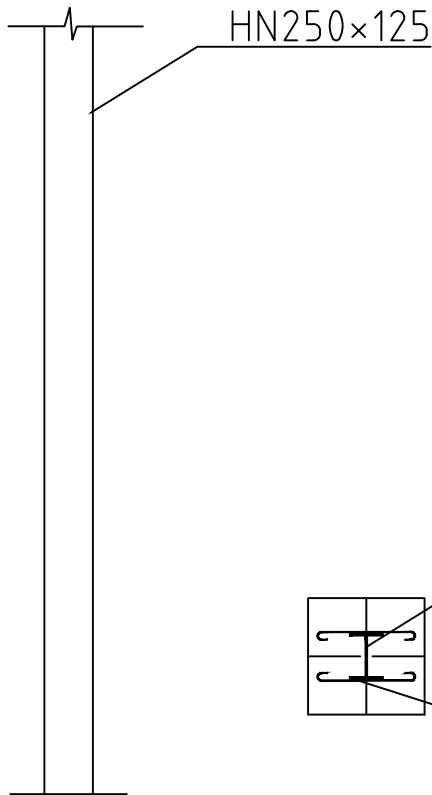
边立柱钢板大样



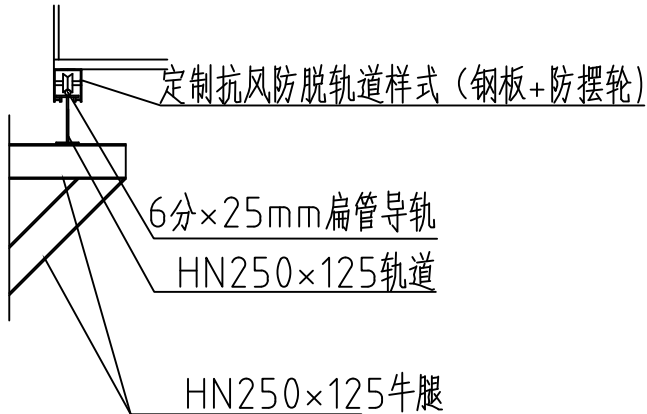
基础



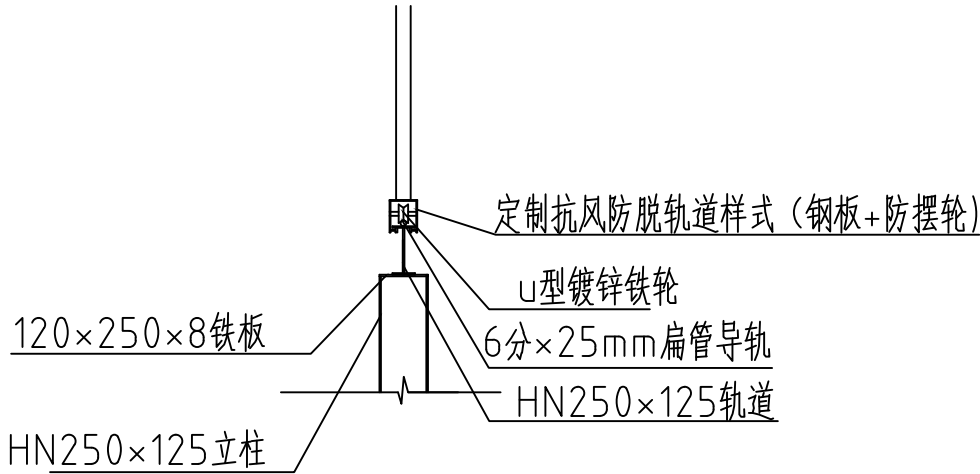
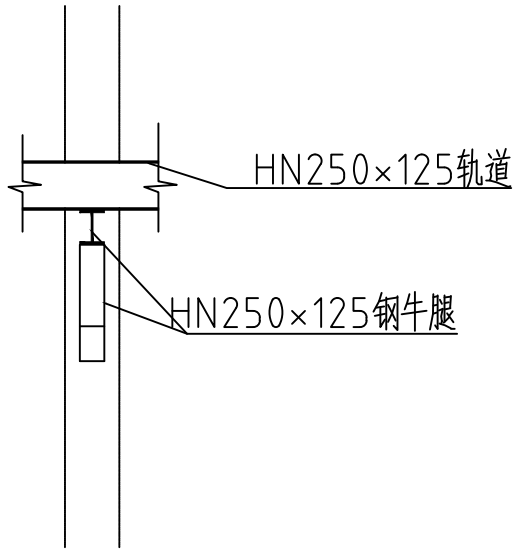
地基大样



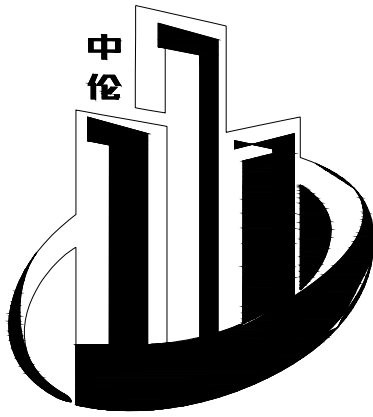
立柱保护墩大样



边立柱钢板大样



边立柱支撑轨道大样



中伦国际设计集团有限公司
Zhonglun International Design Group Co., Ltd.

中伦设计
20220831A08

- 除特别注明外, 所有尺寸均以毫米为单位
- 图中以所注尺寸为准确, 勿用尺度量
- Unless otherwise stated, all dimensions are in mm.
- The dimensions specified in Figure cut, no scale.

建设单位
CONSTRUCTION UNIT

东莞市新东湾环保投资有限公司

工程名称
PROJECT NAME

东莞滨海湾新区沙头垃圾填埋场
综合整治项目-备料仓库项目

定位

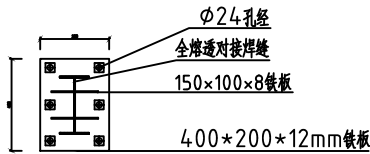
设计签字

设计	高元芳	高元芳
校对	申慧	申慧
专业负责人	黄屏	黄屏
专业审定人	李凯文	李凯文
设计总负责人	刘江林	刘江林

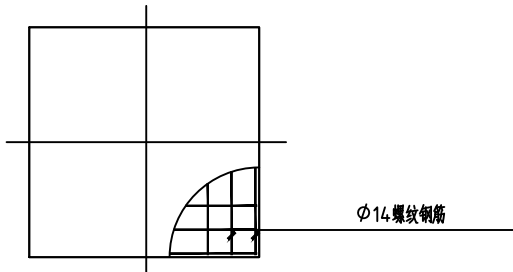
图纸名称
DRAWINGS TITLE

大样图

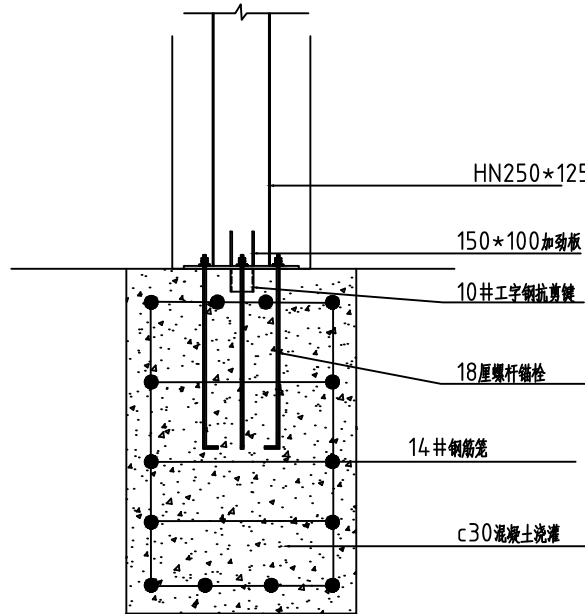
设计阶段	竣工图
图纸比例	1:100
设计编号	20221130-A01
图号	JS-08
专业	建筑
归档日期	202211



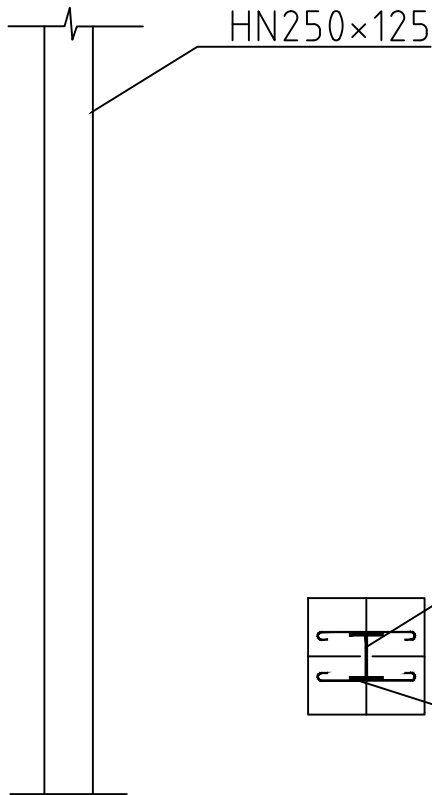
边立柱钢板大样



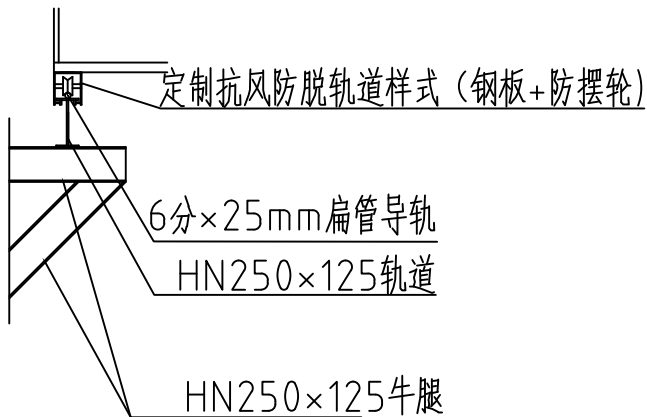
基础



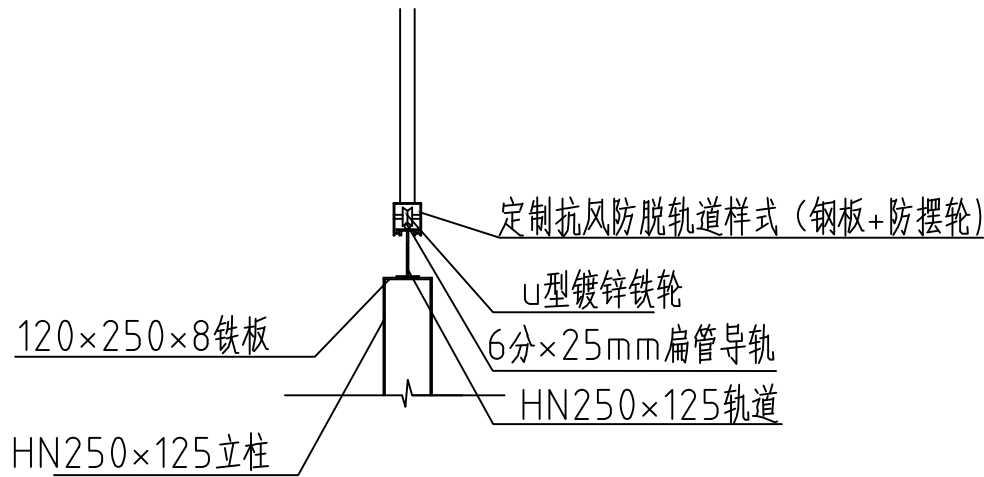
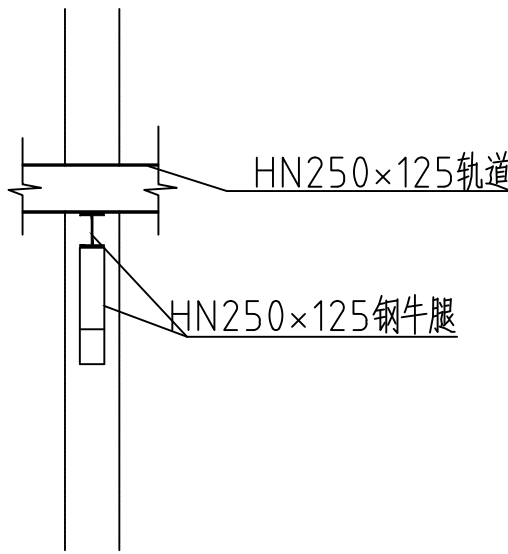
地基大样



立柱保护墩大样



边立柱钢板大样



边立柱支撑轨道大样



中位毅
20220831A08

- 除特别注明外,所有尺寸均以毫米为单位
- 图中以所注尺寸为准切,勿用尺度量
- Unless otherwise stated, all dimensions are in mm.
- The dimensions specified in Figure cut, no scale.

建设单位

CONSTRUCTION UNIT

东莞市新东湾环保投资有限公司

工程名称

PROJECT NAME

东莞滨海湾新区沙头垃圾填埋场
综合整治项目-备料仓库项目

定位

设计签字

设

高元芳

高元芳

校 对

申 慧

申慧

专业负责人

黄屏

黄屏

专业审定人

李凯文

李凱文

设计总负责

刘江林

李

图纸名称

DRAWINGS TITLE

B区地梁平面图、B区地梁剖面图

设计阶段

竣工图

图纸比例

1:100

设计编号

20221130-A01

图 5

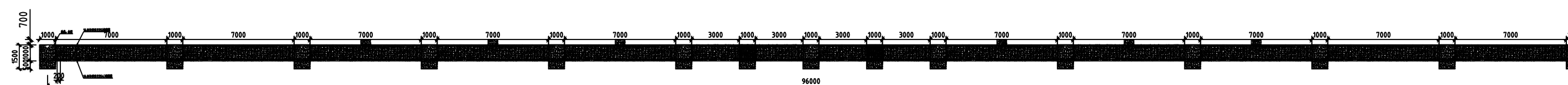
JS-09

专 业

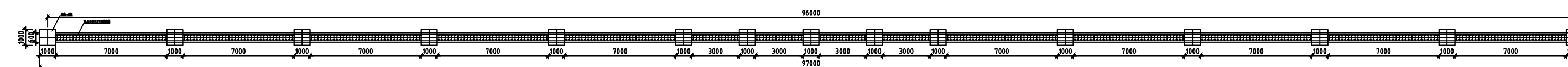
建筑

归档日期

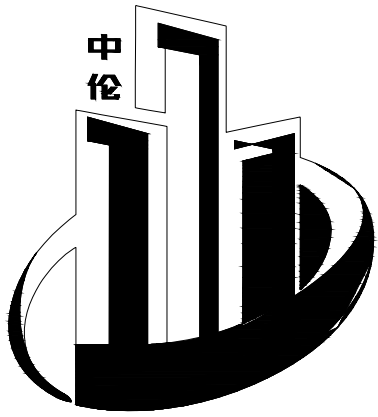
202211



B 区地梁剖面图



B 区地梁平面图



中伦国际设计集团有限公司
Zhonglun International Design Group Co., Ltd.

中伦设计
20220831A08

- 除特别注明外, 所有尺寸均以毫米为单位
- 图中以所注尺寸为准确, 勿用尺度量
- Unless otherwise stated, all dimensions are in mm.
- The dimensions specified in Figure cut, no scale.

建设单位

CONSTRUCTION UNIT

东莞市新东湾环保投资有限公司

工程名称

PROJECT NAME

东莞滨海湾新区沙头垃圾填埋场
综合整治项目-备料仓库项目

定位

设计签字

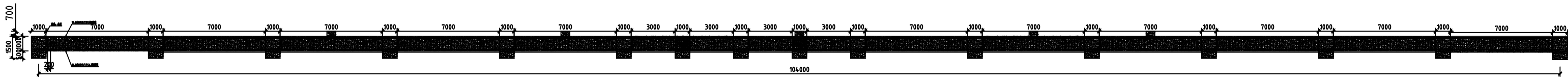
设计	高元芳	高元芳
校对	申慧	申慧
专业负责人	黄屏	黄屏
专业审定人	李凯文	李凯文
设计总负责人	刘江林	刘江林

图纸名称

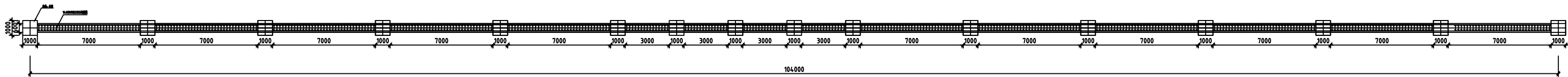
DRAWINGS TITLE

A区地梁平面图、A区地梁剖面图

设计阶段	竣工图
图纸比例	1:100
设计编号	20221130-A01
图号	JS-09
专业	建筑
归档日期	202211



A区地梁剖面图



A区地梁平面图